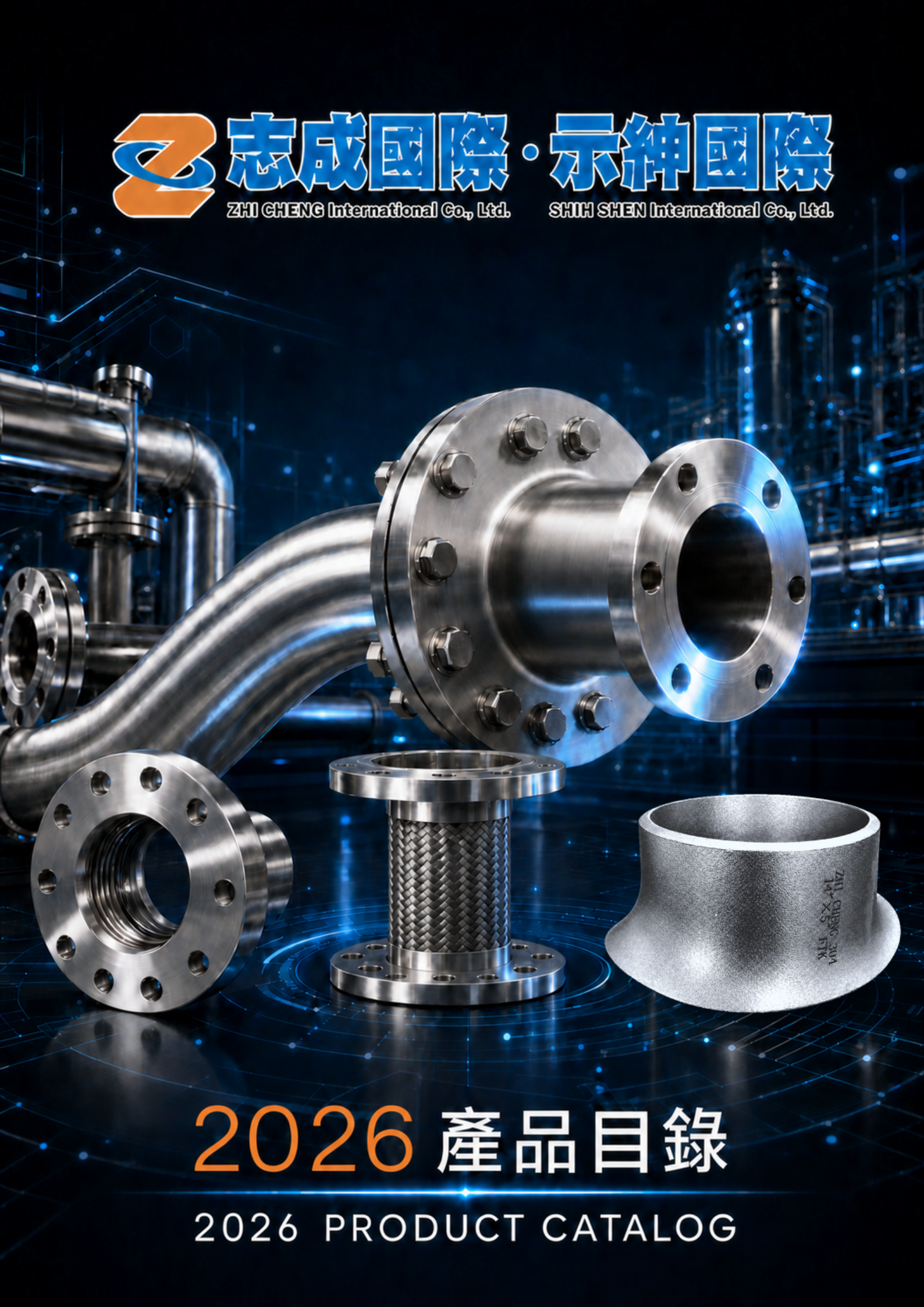
志成國際・示紳國際

ZHI CHENG International Co., Ltd.

SHIH SHEN International Co., Ltd.



2026 產品目錄

2026 PRODUCT CATALOG

公司簡介

志成國際有限公司於民國103年（2014年），期望以更加專業、專注的經營方向，深耕進口管路配件領域。迄今走過十餘載，我們始終秉持誠信、穩健、踏實的精神，用心服務每一位客戶。

公司的歷史最早可追溯至1990年。當時志成工業社即開始進口可鍛鑄鐵管連接件（Malleable Iron Pipe Fittings），經過三十餘年的市場歷練與經驗累積，無論是產品選擇、品質檢驗、進口流程或售後服務，我們都建立了完整而嚴謹的管理制度。

每一批進口商品，皆由本公司以專業經驗嚴格把關，從品質、規格到實際使用需求，力求提供客戶安全、穩定且值得信賴的產品。除了迅速回覆詢價與報價，我們亦重視交貨效率，並依照客戶需求妥善安排運輸，盡力準時將貨物送達指定地點。同時，我們也持續強化售後服務，希望讓每一次合作，都能成為長久信賴的開始。

多年來，本公司除代理「建支牌」可鍛鑄鐵牙管件，並成為台灣地區重要經銷商外，也持續擴充碳鋼焊接管配件的種類與尺寸，包括：

電白20S有縫管件（日規）、電白40S有縫管件（美規）、黑鐵20S有縫管件（日規）、黑鐵40S無縫管件（美規）、黑鐵80S無縫管件（美規）、熱浸鍍鋅40S無縫管件（美規）、20S、40S有縫馬鞍及10S、20S不鏽鋼馬鞍等產品。

鐵立布（NIPPLES）系列亦陸續增加長短牙，以及1/2吋、3/4吋試水塞頭等規格。同時提供可焊無縫管內牙鐵接頭、304不鏽鋼可焊直縫內牙接頭，並新增4吋規格，以滿足不同工程與配管需求。

防震接頭系列包含橡膠防震接頭、500型（藍色）鐵法蘭防震接頭、500型304不鏽鋼鍛造（A182）法蘭防震接頭、500型304不鏽鋼外牙防震接頭，以及600型304不鏽鋼鍛造法蘭（A182）防震接頭等。

法蘭產品則包括304不鏽鋼鍛造A182法蘭片，規格涵蓋日規JIS 16K、JIS 20K、德規DIN PN16、美規150#及JIS水道7.5K；另有可焊鍛造SS400鐵法蘭片，以及多種特殊規格與特殊車牙法蘭片，可因應各類產業、設備與工程現場的實際需求。

一路走來，我們持續傾聽市場需求，充實產品品項，提升服務效率，並以專業、品質與誠信，逐步成為國內值得信賴的進口管配件供應商。這份成果，來自業界先進、合作夥伴及所有客戶長期以來的支持與鼓勵，我們始終心懷感謝。

展望未來，志成國際有限公司仍將秉持「穩健、誠信、踏實、虛懷若谷」的經營理念，持續引進品質優良的產品，精進專業能力與服務品質。面對快速變化的市場，我們深知不進則退，因此將持續求新、求進步，為客戶創造更高的價值。

我們也誠摯盼望各界先進不吝給予指導、批評與賜教。每一份建議，都是推動我們成長與進步的重要力量。

承蒙一路相伴與支持，銘感五內，謹致上最誠摯的謝意。

作者：余瑞祥　董事長兼CEO　敬上

建支管件工程實例







國家大劇院
National Center for the Performing Arts

北京銀泰中心
Beijing Yintai Center

北京華貿中心
Beijing China Central Place

北京奧運鳥巢
Beijing National Stadium - Bird's Nest



全球40餘國一致認可
與世界一級建築同等享有



河北建支鑄造集團有限公司建於1982年，生產各品種規格建支牌管件，已有30多年的生產歷史。企業現佔地面積68萬坪，資產總額10億元人民幣。擁有員工4000多名，其中高、中級工程技術人員300多名。年產球墨鑄鐵溝槽式管件、可鍛鑄鐵螺紋管件、可鍛鑄鐵襯塑管件、各種線路金具和機械配件8萬多頓。產品銷往大陸國內30多個省市自治區，並遠銷東南亞、歐洲、非洲、南美、大洋洲等40多個國家和地區，綜合實力國內同行並排第二名。

建支多次獲得省部級科技進步獎，先後獲得了20多項專利。其中的JSS-12型節能退火爐和新型輕體瑪鋼管件被授與國家級重點新產品稱號。企業通過了ISO9001認證。科學的管理體系，一流的生產檢測設備，精湛的工藝技術確保了產品質量。

河北建支·志成國際·示紳國際　台灣唯一特約經銷

建支多次獲得省部級科技進步獎，先後獲得了20多項專利。其中的JSS-12型節能退火爐和新型輕體瑪鋼管件被授與國家級重點新產品稱號。企業通過了ISO9001認證。科學的管理體系，一流的生產檢測設備，精湛的工藝技術確保了產品質量。

建支牌金屬管件從1996年到現在一直是河北省名牌產品，2013年建支管件被評為"中國瑪鋼管件知名品牌"。2008年先後通過美國"UL"認證，歐盟"CE認證"，巴西"ABNT"認證"、土耳其"TSE"認證。建支商標從2001年到現在一直是河北省著名商標，2013年被認定為中國馳名商標。從96年起一直是"河北省守合同重信用企業"。2008年現在一直是唐山市（AAA）一級信用企業、河北省誠信企業。2013年被評為"河北省質量效益型先進企業"。

建支先後參與了5個大陸國家標準的制(修)定工作。在制(修)定GB/T3287、GB/T9440、GB/T25746等國家標準中起到了關鍵性的作用。

資質·榮譽
Qualification & Glory



FM Approvals 全球工業及商業產品檢測及認證
通過美國和國際最高檢測標準



通過 UL 國際產品安全認證



ECM 國際產品安全CE認證



ISO 9001 質量體系認證



ISO 14001 管理體系認證



ISO 18001 健康安全體系認證

資質·榮譽
Qualification & Glory



CCC中國國家強制性產品認證・公安部消防產品合格評定



中國瑪鋼管件知名品牌



全國建築五金標準化工作先進單位



河北省著名商標



國家級新產品證書



河北省名牌產品證書



鑄造行業准入資質



中國城市燃氣協會會員單位



企業信用管理紅旗單位

HEBEI JIANZHI CASTING GROUP CO., LTD
河北建支铸造集团有限公司

PANGZHUANGZI SOUTHEAST OF YUTIAN COUNTY,HEBEI PROVINCE,CHINA

MILL CERTIFICATE

BUYER： 志成国际有限公司

MALLEABLE CAST IRON PIPE FITTINGS(展性鑄鐵連接件) CONFORMING TO ISO49:1994, OR Q/JZ01-2015. ISO7-1 (THREAD)

CERTIFICATE NO.: JZ/JL9.12.23-02
INSPECTION/TEST DATE: 2020-12-23
INSPECTOR: 张朝霞

Item 序号	Product Specification 产品规格	（Physical test）物理试验			（Chemical composition）化学成分						Visual Examination 外观检查	Dimension Inspection 尺寸检查	Zinc Coating 上锌量	Air test 气密试验
		Yield point 屈服点	Tensile Strength 抗拉强度	Elongation 延伸率	C	Si	Mn	S	P	Cr				
		（Mpa）	（Mpa）	（%）	（%）	（%）	（%）	（%）	（%）	（%）				
	STANDARDS 标准要求		≥300	≥6	2.5～2.8	1.3～1.6	0.35～0.5	＜0.2	＜0.12	＜0.08				0.5Mpa,15S
1.	TEST STICK 试　棒		342	6.46										
2.			345	6.22										
3.			333	6.25										
4.	MALLEABLE TESTING SLICE 玛钢试片				2.55	1.43	0.36	0.13	0.10	0.07				
5.					2.57	1.35	0.42	0.11	0.09	0.065				
6.	MALLEABLE IRON PIPE FITTINGS 玛钢管件										合格 OK	合格 OK	≥65μM	0.6Mpa, 15s,OK 合格
7.											合格 OK	合格 OK		

HEBEI JIANZHI CASTING GROUP CO.,LTD HEBEI CHINA 中国 河北 河北建支铸造集团有限公司

志成国际·永神国际
ZHI CHENG International Co., Ltd. SHIH SHEN International Co., Ltd.
2026 PRODUCT CATALOG
INDUSTRIAL PIPING • FLANGES • FLEXIBLE JOINTS

SGS

TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HLD0009/2022
頁　　數： 1 of 3
日　　期：2022年01月02日

志成國際有限公司
新北市中和區建八路151號1F

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：
產品名稱： 螺紋式展性鑄鐵管件

我們依照客戶的要求，根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：
測試要求： 參考 CNS 2943 B5068 螺紋式展性鑄鐵管件測試方式，進行底下之項目:
1. 耐壓試驗
2. 浸泡試驗
3. 管件端部厚度

測試方法與結果： ---詳附頁---

收樣日期： 2021年12月01日

測試日期： 2021年12月01日 - 2023年01月02日

Signed for and on behalf of
SGS Taiwan Ltd.
蘇國鈺
副理

SGS TAIWAN LTD

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款而簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx 閱覽，凡電子文件之格式由 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅依照執行時所記錄且於發送日示範樣本之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不包含當事人在交易上權利之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未授權的變更、偽造、或虛解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。
SGS Taiwan Ltd. No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路127號
台灣檢驗科技股份有限公司 t (886-2) 2299-3279 f (886-2) 2299-2920 www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

SGS

TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HLD0009/2022
頁　　數： 2 of 3

測試方法與結果：

1. 耐壓試驗 (參考 CNS 2943 B5068 螺紋式展性鑄鐵管件，第 5.2 節)

樣品		施加水壓	保持時間	結果
#1	大小頭 (3" x 2")	25 kg/cm²	1 分鐘	未發生破裂或其他異常之現象。
#2	異徑彎頭 (1" x 1/2")	25 kg/cm²	1 分鐘	未發生破裂或其他異常之現象。
#3	三通 (1-1/4")	25 kg/cm²	1 分鐘	未發生破裂或其他異常之現象。

2. 浸泡試驗 (參考 CNS 2943 B5068 螺紋式展性鑄鐵管件，第 7.6 節，其測試方法參考 CNS 1247 H2025 熱浸鍍鋅檢驗法之鍍鋅層均勻性檢驗)

樣品		方法	結果
#1	大小頭 (3" x 2")	參考 CNS 1247 H2025 熱浸鍍鋅檢驗法之鍍鋅層均勻性檢驗，浸漬於硫酸銅溶液，每次為一分鐘，共需執行 7 次	未達終止點。
#2	異徑彎頭 (1" x 1/2")		未達終止點。
#3	三通 (1-1/4")		未達終止點。

備註: (1). 到終點之條件：試片表面上有光澤且附著性良好之金屬銅析出時。
(2). 未到終點之條件：不符合(1)之條件時。

3. 管件尺寸 (依客戶指定之位置，參考 CNS 2943 B5068 螺紋式展性鑄鐵管件管件，量測其結果)

樣品		管件端部平均厚度(mm)	附表 1 規格最小尺度要求	端部外圍外徑 (mm)				附表 1 規格			
#1	大小頭 (3" x 2")	4.60	3.3 ~ 4 (mm)	A	73.00	B	102.42	A	73	B	105
#2	異徑彎頭 (1" x 1/2")	2.68	2 ~ 2.3 (mm)	C	29.02	D	42.52	C	30	D	44
#3	三通 (1-1/4")	3.30	2.8 (mm)	E	53.44	---		E	53	---	

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款而簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx 閱覽，凡電子文件之格式由 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅依照執行時所記錄且於發送日示範樣本之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不包含當事人在交易上權利之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未授權的變更、偽造、或虛解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。
SGS Taiwan Ltd. No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路127號
台灣檢驗科技股份有限公司 t (886-2) 2299-3279 f (886-2) 2299-2920 www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

SGS

Mechanical & Hardgoods Laboratory

TEST REPORT

報告號碼： HLD0009/2022
頁　　數： 3 of 3

– 照片 –



照片 A：測試樣品外觀 (正面)
大小頭 (3" x 2")



照片 B：測試樣品外觀 (背面)
大小頭 (3" x 2")



照片 C：測試樣品外觀 (正面)
異徑彎頭 (1" x 1/2")



照片 D：測試樣品外觀 (背面)
異徑彎頭 (1" x 1/2")



照片 E：測試樣品外觀 (正面)
三通 (1-1/4")



照片 F：測試樣品外觀 (背面)
三通 (1-1/4")

---以下空白---

此報告僅本公司客戶就前述樣品之處理提供測試結果參考，此報告只在本公司開具 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx 瀏覽，及電子文件之格式從 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx 之電子文件條款與條件處理，請注意本公司僅於之協議權益與義務為特約條款，此報告不可部分複製，未經本公司書面許可，此報告不可部分複製，任何未經授權的使用，因此，造成的損失與任何責任，皆為不可抗力，任何未經書面許可，此報告不可部分複製，此報告僅對收到的樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工六路 127 號
t (886-2) 2299-3279 f (886-2) 2299-2929 www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

SGS

TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HLS0636/2021
頁　　數： 1 of 2
日　　期： 2021 年 06 月 03 日

志成國際有限公司
新北市中和區建八路 151 號 1 樓

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：
產品名稱： 建支牌可鍛鑄鐵管路連接件

我們依照客戶的要求,根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：
測試要求： 鍍鋅膜厚量測

測試方法： 參考 CNS 12114 金屬鍍層與金屬氧化層用橫截面顯微鏡式厚度測定法
(最新日期：76 年 9 月 17 日)

測試結果： ---詳附頁---

收樣日期： 2021 年 05 月 29 日

試驗日期： 2021 年 05 月 29 日 ~ 2023 年 06 月 03 日

Signed for and on behalf of
SGS Taiwan Ltd.

SGS TAIWAN LTD

蘇國鈺
副理

本報告之使用權限與條款詳見 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx 閱覽，或依本公司網站 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx 之電子文件格式條款辦理。本報告僅對送樣樣品負責，未經本公司書面同意，不得複製、變造或用於其他目的。

No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路 127 號
t (886-2) 2299-3279 f (886-2) 2299-2020 www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

SGS

TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HLS0636/2021
頁　　數： 2 of 2

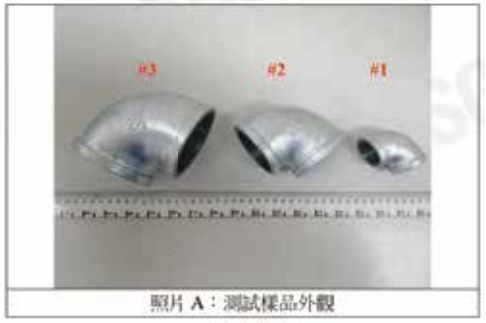
測試結果：
測試設備：

名稱	廠牌	型號
Optical Microscope	OLYMPUS	BX-51

實驗室環境條件：
環境溫度： (23±2)℃
相對濕度： (60±5)% R.H.

樣品名稱	測試結果 (平均值) (μm)	鍍鋅量 (轉換計算) (g/m^2)
#1	87.72	632
#2	95.38	687
#3	87.61	631

- 照片 -



照片 A：測試樣品外觀

---以下空白---

本報告之使用權限與條款詳見 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx 閱覽，或依本公司網站 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx 之電子文件格式條款辦理。本報告僅對送樣樣品負責，未經本公司書面同意，不得複製、變造或用於其他目的。

No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路 127 號
t (886-2) 2299-3279 f (886-2) 2299-2020 www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL50137/2023
頁　　數： 1 of 5
日　　期：2023 年 06 月 14 日

志成國際有限公司
新北市中和區建八路 151 號 1 樓

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：

產品名稱： 建支牌可鍛鑄鐵管路連接件
生產或供應廠商： 中國河北建支鑄造集團
原產國： CHINA

我們依照客戶的要求，根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：

測試要求：
1. 參考 CNS 2943 (修訂日期 72 年 5 月 11 日) 螺紋式展性鑄鐵管件
   第 7.3 節 耐壓試驗
   第 7.6 節 鍍鋅試驗
   附表 1 及附表 15 管件端部厚度、外徑及高度尺寸量測
2. 鍍鋅膜厚量測

測試方法與結果： ---詳附頁---

收樣日期： 2023 年 05 月 11 日

測試日期： 2023 年 05 月 09 日 ~ 2023 年 06 月 09 日

Signed for and on behalf of
SGS Taiwan Ltd.

蘇國銓
經理

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL50137/2023
頁　　數： 2 of 5

測試方法與結果：

1. 參考 CNS 2943 (修訂日期 72 年 5 月 11 日) 螺紋式展性鑄鐵管件

第 7.3 節 耐壓試驗:

樣品	施加水壓	保持時間	結果
#1	25 kgf/cm^2	1 分鐘	未發生破裂或其他異常之現象。
#2	25 kgf/cm^2	1 分鐘	未發生破裂或其他異常之現象。
#3	25 kgf/cm^2	1 分鐘	未發生破裂或其他異常之現象。
#4	25 kgf/cm^2	1 分鐘	未發生破裂或其他異常之現象。
#5	25 kgf/cm^2	1 分鐘	未發生破裂或其他異常之現象。

第 7.6 節 鍍鋅試驗:

樣品	方法	均勻性試驗結果
#1	參考 CNS 1247 熱浸鍍鋅檢驗法之鍍鋅層均勻性檢驗，浸漬於硫酸銅溶液，每次為一分鐘，共需執行 7 次	未達終止點。
#2		未達終止點。
#3		未達終止點。
#4		未達終止點。
#5		未達終止點。

備註: (1). 到終點之條件：試片表面上有光澤且附著性良好之金屬銅析出時。
(2). 未到終點之條件：不符合(1)之條件時。

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司 | 新北市五股區(新北產業園區)五工路 127 號 +886 (02) 2299-3279 f +886 (02) 2299-2920
No.127, WuKung Road, (New Taipei Industrial Park) Wuku District, New Taipei City, Taiwan
Member of the SGS Group

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL50137/2023
頁　　數： 3 of 5

附表 1 及附表 15 管件端部厚度、外徑及高度尺寸量測:

樣品	標稱尺度	管件端部平均厚度 (mm)	環帶外徑 (mm)			附表 1 尺度要求 (mm)
#1	2-1/2 x 1 x 2	3.82	A	2-1/2	Ø89.30	91
			B	1	Ø43.66	44
			C	2	Ø72.20	73

樣品	標稱尺度	管件端部平均厚度 (mm)	環帶外徑 (mm)			附表 1 尺度要求 (mm)
#2	2 x 1-1/2 x 1	3.42	A	2	Ø72.18	73
			B	1	Ø43.30	44
			C	1-1/2	Ø59.46	60

樣品	標稱尺度	管件端部平均厚度 (mm)	管帽		
			外徑 (mm) D	高度 (mm) H	附表 15 尺度要求 (mm) (H)
#3	2-1/2	4.02	Ø89.34	37.30	42

樣品	標稱尺度	管件端部平均厚度 (mm)	管帽		
			外徑 (mm) D	高度 (mm) H	附表 15 尺度要求 (mm) (H)
#4	2	3.98	Ø73.30	32.80	36

樣品	標稱尺度	管件端部平均厚度 (mm)	環帶外徑 (mm)	附表 1 尺度要求 (mm)
#5	3/4	2.84	Ø36.40	36

樣品	標稱尺度	中心至端面距離 (mm)	
		A	64
#5	3/4	B	71

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL50137/2023
頁　　數： 4 of 5

2. 鍍鋅膜厚量測:

參考 CNS 12114 金屬鍍層與金屬氧化層用橫截面顯微鏡式厚度測定法

測試設備：

名稱	廠牌	型號
Optical Microscope	OLYMPUS	BX-51

實驗室環境條件：

環境溫度： (23±2)℃
相對濕度： (60±5)% R.H.

樣品名稱		測試結果 (平均值) (μm)	鍍鋅量 (轉換計算) (g/m^2)
#1	正面	75.24	541.7
	背面	78.17	562.8
#2	正面	69.52	500.5
	背面	63.58	457.8
#3	正面	72.88	524.7
	背面	89.33	643.2
#4	正面	63.41	456.6
	背面	63.05	454.0
#5	正面	64.42	463.8
	背面	79.93	575.5

備註：

1. 本報告不得分離，分離使用無效。
2. 鍍鋅量係由鍍鋅膜厚計算而得。
3. 鍍鋅試驗與鍍鋅膜厚量測係由台灣檢驗科技股份有限公司材料暨工程實驗室-台北進行分析。

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司 | 新北市五股區(新北產業園區)五工路 127 號 +886 (02) 2299-3279 f +886 (02) 2299-2920
No.127, WuKung Road, (New Taipei Industrial Park) Wuku District, New Taipei City, Taiwan
Member of the SGS Group

志成國際・永勝國際
ZHI CHENG International Co., Ltd.
SHIH SHEN International Co., Ltd.
2026 PRODUCT CATALOG
INDUSTRIAL PIPING • FLANGES • FLEXIBLE JOINTS

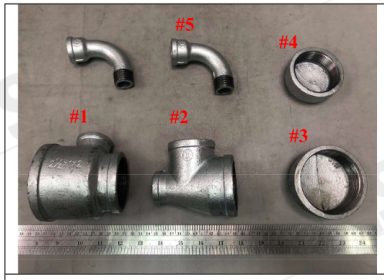
SGS

Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼： HL50137/2023
頁　　數： 5 of 5

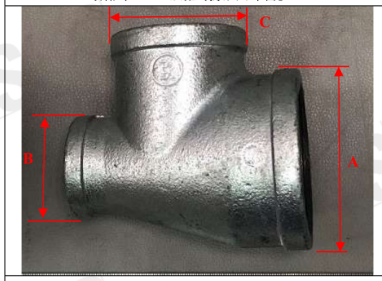
– 照片 –



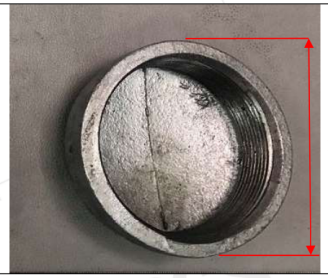
照片 A：測試樣品外觀



照片 B：尺度記號標示 (樣品#1)



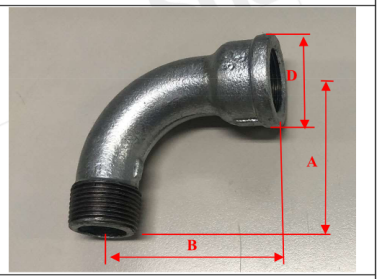
照片 C：尺度記號標示 (樣品#2)



照片 D：尺度記號標示 (樣品#3)



照片 E：尺度記號標示 (樣品#4)



照片 F：尺度記號標示 (樣品#5)

---以下空白---

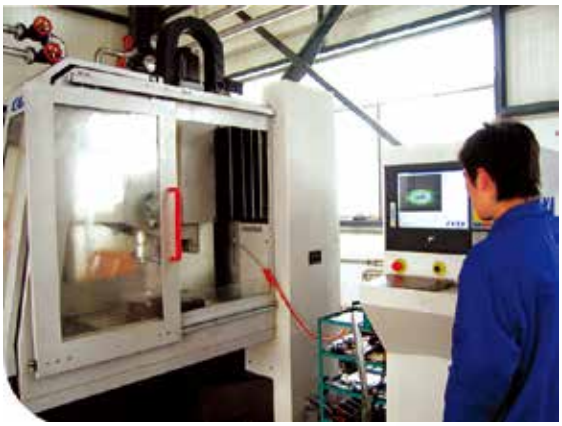
此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理，請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司
新北市五股區(新北產業園區)五工路 127 號　+886 (02) 2299-3279　f +886 (02) 2299-2920
No.127, WuKung Road, (New Taipei Industrial Park) Wuku District, New Taipei City, Taiwan
Member of the SGS Group

主要生產檢測設備
Main Equipments for Production and Test



機加工車間 Machining Workshop



數位模具銑雕機 CNC Tooling Milling Machine



隧道式退火窯 Tunnel type annealing furnace



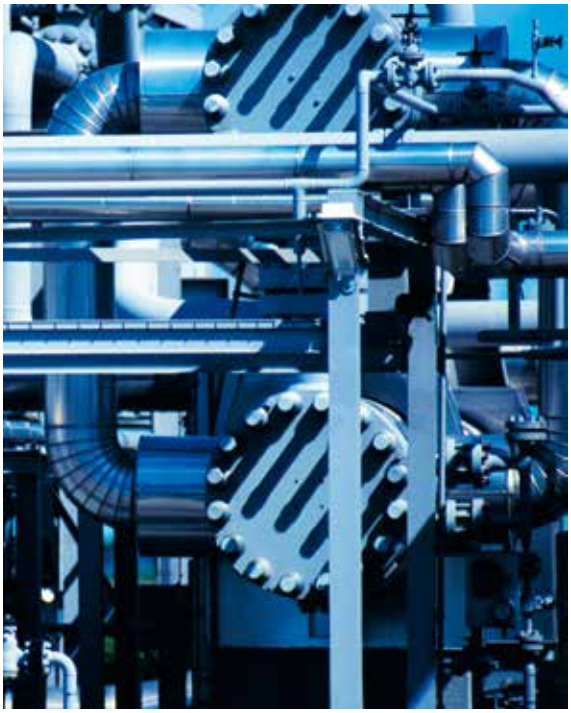
德國康誠QC型直讀光譜儀
QC Spectrometer, Made by Quantron in Germany



造型自動生產線 Automatic molding production line

可鍛鑄鐵管路連接件
Malleable Iron Pipe Fittings

適用於額定工作壓力（1.6MPa）和工作溫度(200℃)範圍內，輸送液體– 如水、油、氣（天然氣、煤氣、水蒸汽）等一般管路的連接。



表面處理
塗漆、噴漆、熱鍍鋅、電鍍鋅。

執行標準
企業標準	Q/JZ 01-2015 （修改採用日本標準JIS B2301）
國家標準	GB/T3287-2011
國際標準	ISO5922 / ISO49 / ISO7-1
英國歐盟標準	BS EN1562: 1997
德國標準	DIN2950 / 1692/2999
美國標準	ANSI/ASTM A 197/A 197M-2000 ANSI/ASME 16.3-92/B120.1-83

材料機械性能
抗拉強度≥330MPa;　伸長率≥8%;　硬度≤HB150

Suitable for pressure Max 1.6 MPa, temperature Max 200℃, and for pipeline holding water, oil, gas, etc.
Finishing: (Black)Painting, Galvanizing, Elctro-plating,

Standards
Company Standard: Q / JZ 01-2012 (partially based on JIS B2301)
GB / T3287-2011
ISO5922 / ISO49 / ISO7-1
BS EN1562: 1997
DIN2950 / 1692 / 2999
ANSI / ASTM A 197 / A 197M-2000 ANSI / ASME 16.3-92 / B1.20.1-83

Mechanical Properties
Tensile Strength≥330MPa; Elongation rate≥8%; Hardness≤HB150.



可鍛鑄鐵管路連接件展示

Malleable Iron Pipe Fittings

1	90	130R- Tees reducing	92	120
				
130	**180**	**220-Half Thread**	**280**	**291**
				
301	**330**	**340**	**90R**	**130R**
				
180R	**529**	**240**	**241**	**342**
				

建支牌鑄鐵牙另件品質優點表

1. 熱浸鍍鋅層厚達到國際標準，不小於 610 g/m^2 非常光亮，且每件每一顆都非常均勻標準。
2. 330 由令管件兩邊出口攻牙成一直線中心點相同，不會出現偏離，尺寸規格絕對合乎標準，不會發生難安裝或是尺寸不合的情形，一組三個部件不可任意對換。
3. 十字通或異徑十字通，四邊出口攻牙成一直線，圓心中心點位置相同或是成正 90 度，不會出現圓心點偏離的現象。
4. 因建支在鑄造時，砂質品質優良，且溫度濕度控制得宜，砂芯會汰舊換新，且固定時間修整模具，所以管件每一個及每個品種，表面均光滑平整，不會發生表面突起或是鑄造時所產生的雜質留存於表面上，造成不美觀，或施工上的困擾。
5. 包裝紙箱精美漂亮，一大箱裡有兩小箱，且每小箱內都有塑膠袋包裝，以免發生漏油，影響到紙箱破損。
6. 每顆管件都有使用防鏽油，以延長保存的期限，且包裝前也將管件除油，利用離心力的方式除油，所以塑膠袋包裝的底部不會積一層防鏽油。
7. 螺紋用螺紋密封的管螺紋量規 GB/T3287-2011《可鍛鑄鐵管路連接件》的 5.6 到 5.9 和 6.3 及 6.4 引用了 GB/T7306-2000 和 GB/T7307-2001 標準的條款，明確規定了管螺紋的各項技術指標。對管螺紋的有效長度、基準平面（簡稱基面）位置、螺紋軸線夾角偏差、管螺紋垂直度、管螺紋端部倒角等各項技術指標都做了明確細緻的規定。所以螺紋不會過於尖銳，用手觸摸螺紋時，平滑不尖銳，對於止洩膏及止洩帶使用時，有助於密封性高止水性高，不易漏水。
8. 包裝打托盤使用鐵製棧板，不易破損斷裂，方便運輸與搬運。
9. 大型工程案件使用建支牌管件：2008 年奧運鳥巢工程、國家大劇院等，台灣許多建案都在使用。例如：新北市淡水區海洋都心二期住宅、淡海新市鎮海上皇宮、苗栗尚順育樂中心、新莊宏匯大樓、北市信義區南山人壽大樓等等。
10. 建支牌鑄鐵牙另件在大陸市場佔有率達 70% 以上，在台灣也有 50-60% 的市場佔有率，本產品皆經過嚴格的品管管制，工人一顆一顆檢驗，若是被客戶端發現廢品退回，大陸工人也將遭受到罰錢罰款，所以品管非常嚴格。
11. 建支牌鑄鐵牙另合格率高達 99.99%，敬請安心使用。
12. 如遇本商品瑕疵均可退換貨。

建支管件的特色與問題處理

一、建支管件的特色

1. 建支管件材料的力學性能最高
2. 建支管件的外觀品質最好
3. 管螺紋長度完全符合國家標準
4. 對管螺紋軸線夾角的控制最嚴格
5. 建支管件的氣密性最好
6. 建支管件的檢驗成本最高
7. 建支管件的安裝成本最低

二、問題的處理

1. 發現漏水或明顯透孔件後，必須保持原狀退回原購貨單位，不得採取其他手段改變原來形狀。
2. 若管件在安裝過程中一端斷裂，請立即停止緊扣，並以逆時針方向旋轉至卸下，保持原狀返廠鑑定。
3. 判定管件機械性能優劣最直接的方法，是檢測其變形率。變形率係將管件置於試驗機上進行壓扁試驗後取得，因此亦稱為壓扁率。

灰件的鑑定步驟及方法

一、確認鑑定對象

從市場退回、一端有裂紋，而其他部分仍保有完整外徑形狀的「雙標」管件，可作為鑑定物件。

二、鑑定步驟

第一步：測量管件未斷裂端的外徑。測量完畢後，將所得資料輸入電腦，作為計算變形量比值的基準。

第二步：依實際情況，將被測管件放置於萬能試驗機測試平台的外側或中間，並以測量外徑尺寸的位置作為受力點。

第三步：啟動試驗機，使壓頭緩慢下壓；觀察電腦顯示的波動曲線，至管件最初被壓裂時停止，電腦即顯示管件的變形量。

第四步：依下列公式計算變形率。

$$\text{變形率} = (\text{變形量} \div \text{壓前直徑}) \times 100\%$$

三、注意事項

灰件在安裝時可能產生端部斷裂，但整體形狀不會完全改變。若管件在安裝過程中一端斷裂，請立即停止緊扣，並以逆時針方向旋轉至卸下，保持原狀返廠鑑定。若繼續向內旋緊，導致管件通體斷裂，或以其他不當方式改變管件原來形狀、造成兩端斷裂，將無法鑑定其變形率。無法鑑定變形率者，將視為人為故意損壞，不列入鑑定及獎勵範圍。灰件鑑定規格與變形率對照表詳見附件。

附件：灰件鑑定規格與變形率對照表

依正確方法進行壓扁試驗，變形率低於下表數值者，將判定為灰件。

公稱直徑（mm）	規格（in）	變形率（%）	備註
10	3/8"	5%	在安裝過程中，當管件一端出現裂紋時，請立即停止緊扣，並以逆時針方向旋轉至卸下，保持原狀返廠鑑定是否為灰件。若繼續緊扣，導致管件通體斷裂，或以其他不當方式造成管件兩端斷裂、改變原來形狀，將導致無法鑑定，並視為人為故意損壞，不列入鑑定及獎勵範圍。
15	1/2"		
20	3/4"		
25	1"		
32	1-1/4"	4%	
40	1-1/2"		
50	2"		
65	2-1/2"	3%	
80	3"		
100	4"		

判定原則：變形率低於表列標準，即判定為灰件。

高級可鍛鑄鐵管路連接件

Malleable Iron Pipe Fittings

牌價表

③ 河北建支鑄造管件

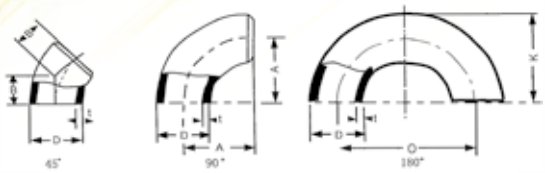
本牌價表自 2008.01.25 起開始實施

品名	代號	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"
彎頭	90	23	23	14	23	36	59	73	118	187	280	561
異徑彎頭	90R	26	26	17	26	40	63	80	124	231	329	638
45°彎頭	120	26	26	17	26	40	63	80	124	231	329	627
90°內外牙彎頭	92	26	26	17	26	40	63	86	139	249	364	671
三通	130	33	33	20	33	49	81	98	161	285	386	700
異徑三通	130R	35	35	24	35	53	88	107	176	290	440	814
怪T	131R					105	105	127	211	330		
接頭	220	18	18	13	18	27	43	56	86	135	191	333
異徑接頭	240	21	21	14	21	31	47	59	94	182	264	463
由任-平座	330	50	50	50	59	84	119	161	214	405	575	1104
由任-錐形套銅	342			74	94	110	146	195	292	490	810	1403
十字通	180	51	51	36	51	70	110	142	195	380	485	855
異徑十字通	180R						116	169	225	423	560	
管帽	301	17	17	12	17	25	35	43	66	129	190	320
卜申	241	14	14	14	14	23	35	45	70	130	195	336
塞頭	291	12	12	9	12	18	24	35	59	112	170	302
六角立布	280	18	18	13	18	27	40	49	73	129	190	320
內外牙接頭 (短)	529SS			14								
內外牙接頭 (長)	529L	21	21	16	21	31						
內外牙(大)彎管	1			37	48	82	122	155	235	498	745	

備註：另有進口 1/8" 彎頭、1/8" 三通、3/8" 由任、3/4" × 45度 內外牙大彎管（瓦斯）

碳鋼焊接管配件（志成牌）

長半徑彎頭 Elbows Long Radius

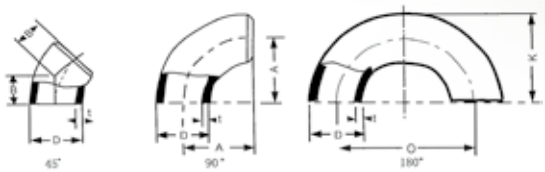


ASME/ANSI B16.9
MSS SP-43
規格 重量

Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions			Wall Thickness:t 壁厚			Approx.weight 重量
	Outside Diameter at Bevel:D 外徑		Center to End:A/B Center to Center:o Back toFace:k	sch.NO	t		
	inch 英吋	mm	mm		inch 英吋	Mm	90° kg
1/2"	0.84	21.3	A=38.1 B=15.7 O=76.2 K=47.8	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.083 0.109 0.147 0.188 0.294	1.65 2.11 2.77 3.73 4.78 7.47	0.05 0.06 0.08 0.10
3/4"	1.05	26.7	A=38.1 B=19.1 O=76.2 K=50.8	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.083 0.113 0.154 0.219 0.308	1.65 2.11 2.87 3.91 5.56 7.82	0.06 0.08 0.11 0.14
1"	1.315	33.4	A=38.1 短A=25.4 B=22.4 O=76.2 K=55.6	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.109 0.133 0.179 0.250 0.358	1.65 2.77 3.38 4.55 6.35 9.09	0.08 0.13 0.16 0.20 0.25 0.26
1-1/4"	1.66	42.2	A=47.8 短A=31.8 B=25.4 O=95.3 K=69.9	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.109 0.140 0.191 0.250 0.385	1.65 2.77 3.56 4.85 6.35 9.70	0.21 0.24 0.26 0.35 0.42 0.64
1-1/2"	1.9	48.3	A=57.2 短A=38.1 B=28.4 O=114.3 K=82.6	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.109 0.145 0.200 0.281 0.400	1.65 2.77 3.68 5.08 7.14 10.15	0.17 0.26 0.37 0.50 0.65 0.93
2"	2.375	60.3	A=76.2 短A=50.8 B=35.1 O=152.4 K=106.4	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.109 0.154 0.218 0.344 0.436	1.65 2.77 3.91 5.54 8.74 11.07	0.28 0.45 0.66 0.90 1.33 1.61
2-1/2"	2.875	73	A=95.3 短A=63.5 B=44.5 O=190.5 K=131.8	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.083 0.120 0.203 0.276 0.375 0.552	2.11 3.05 5.16 7.01 9.53 14.02	0.55 0.80 1.29 1.79 2.33 3.43
3"	3.5	88.9	A=114 短A=76.2 B=50.8 O=228.6 K=158.8	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.083 0.120 0.216 0.300 0.438 0.600	2.11 3.05 5.49 7.62 11.13 15.24	0.80 1.17 2.04 2.74 3.83 5.25
4"	4.5	114.3	A=152.4 短A=101.6 B=63.5 O=304.8 K=209.6	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 120 160 XXS	0.083 0.120 0.237 0.337 0.438 0.531 0.674	2.11 3.05 6.02 8.56 11.13 13.49 17.12	1.39 2.03 3.85 5.36 6.78 8.03 10.2
5"	5.563	141.3	A=190.5 短A=127.0 B=79.2 0=381.0 K=26.19	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 120 160 XXS	0.109 0.134 0.258 0.375 0.500 0.625 0.750	2.79 3.40 6.55 9.53 12.70 15.88 19.05	2.82 3.45 6.51 9.27 12.1 14.7 17.6

碳鋼焊接管配件（志成牌）

長半徑彎頭 Elbows Long Radius

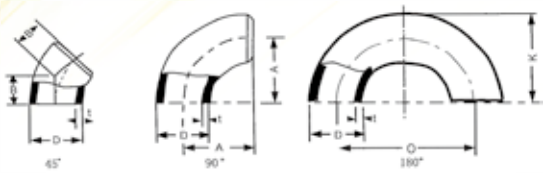


ASME/ANSI B16.9
MSS SP-43
規格 重量

Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions			Wall Thickness:t 壁厚			Approx.weight 重量
	Outside Diameter at Bevel:D 外徑		Center to End:A/B Center to Center:o Back toFace:k	sch.NO	t		
	inch 英吋	mm	mm		inch 英吋	Mm	90° kg
6"	6.625	168.3	A=228.6 短A=152.4 B=95.3 O=457 K=312.7	5S 10S Std/40 40S XS/80 80S 120 160 XXS	0.109 0.134 0.280 0.432 0.562 0.719 0.864	2.77 3.40 7.11 10.97 14.27 18.26 21.95	4.10 4.96 10.10 15.30 19.50 24.20 29.10
8"	8.625	219.1	A=304.8 短A=203.2 B=127.0 O=609.6 K=414.3	5S 10S 20 30 Std/40 40S 60 XS/80 80S 100 120 140 160 XXS	0.109 0.148 0.250 0.277 0.322 0.406 0.500 0.594 0.719 0.812 0.906 0.875	2.77 3.76 6.35 7.04 8.18 10.31 12.70 15.09 18.26 20.62 23.01 22.23	7.15 9.65 15.90 17.60 20.40 25.40 30.90 36.30 43.30 48.30 53.30 51.70
10"	10.75	273	A=381.0 短A=254.0 B=158.8 O=762.0 K=517.7	5S 10S 20 30 Std/40 40S 60 XS/80 80S 80 100 120 140/XXS 160	0.109 0.148 0.250 0.277 0.322 0.406 0.500 0.594 0.719 0.812 0.906 0.875	2.77 3.76 6.35 7.04 8.18 10.31 12.70 15.09 18.26 20.62 23.01 22.23	7.15 9.65 15.90 17.60 20.40 25.40 30.90 36.30 43.30 48.30 53.30 51.70
12"	12.75	323.9	A=457.2 短A=304.8 B=190.5 O=914.4 K=619.3	5S 10S 20 30 Std/40S 60 XS/80 80 60 80 100 120/XXS 140 160	0.156 0.180 0.250 0.330 0.375 0.406 0.500 0.562 0.688 0.844 1.000 1.125 1.312	3.96 4.57 6.35 8.38 9.53 10.31 12.70 14.27 17.48 21.44 25.40 28.58 33.32	23.00 26.10 35.70 46.80 53.10 57.80 70.00 78.20 94.70 115.00 134.00 149.00 171.00
14"	14	355.6	A=533.4 短A=355.6 B=222.3 O=1066.8 K=711.2	5S 10S 10 20 Std/30S 40 XS 60 80 100 140 120 160	0.156 0.188 0.250 0.312 0.375 0.438 0.500 0.594 0.750 0.938 1.094 1.250 1.406	3.96 4.78 6.35 7.92 9.35 11.13 12.70 15.09 19.05 23.83 27.79 31.75 35.71	30.80 36.90 45.80 56.90 68.10 79.20 90.00 106.00 132.00 163.00 188.00 212.00 236.00

碳鋼焊接管配件（志成牌）

長半徑彎頭 Elbows Long Radius

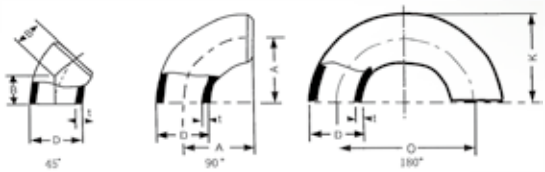


ASME/ANSI B16.9
MSS SP-43
規格 重量

Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions			Wall Thickness:t 壁厚			Approx.weight 重量
	Outside Diameter at Bevel:D 外徑		Center to End:A/B Center to Center:o Back toFace:k	sch.NO	t		
	inch 英吋	mm	mm		inch 英吋	Mm	90° kg
16"	16	406.4	A=609.6 短A=406.4 B=254.0 O=1219.2 K=812.8	5S 10S 10 20 Std/30 XS/40 60 80 100 120 140 160	0.165 0.188 0.250 0.312 0.375 0.500 0.656 0.844 1.031 1.219 1.438 1.594	4.19 4.78 6.35 7.92 9.53 12.70 16.66 21.44 26.19 30.96 36.53 40.49	39.90 45.50 74.30 60.00 89.50 118.00 153.00 195.00 235.00 274.00 319.00 350.00
18"	18	457.0	A=685.8 短A=457.2 B=285.8 O=1371.6 K=914.4	5S 10S 10 20 30 Std XS 40 60 80 100 120 140 160	0.165 0.188 0.250 0.312 0.438 0.375 0.500 0.562 0.750 0.937 1.156 1.375 1.562 1.781	4.19 4.78 6.35 7.92 11.13 9.53 12.70 14.27 19.05 23.83 29.36 34.93 39.67 45.24	50.50 57.70 76.10 94.50 113.00 132.00 150.00 168.00 222.00 274.00 334.00 392.00 440.00 495.00
20"	20	508.0	A=762.0 短A=508.0 B=317.5 O=1524.0 K=1016.0	5S 10S 10 std/20 xs/30 40 60 80 100 120 140 160	0.188 0.218 0.250 0.375 0.500 0.594 0.812 1.031 1.281 1.500 1.750 1.969	4.78 5.54 6.35 9.53 12.70 15.09 20.62 26.19 32.54 38.10 44.45 50.01	71.30 81.50 94.00 140.00 186.00 220.00 297.00 372.00 457.00 528.00 609.00 676.00
22"	22	559.0	A=838.2 短A=558.8 B=342.9 O=1676.4 K=1117.6	5S 10S 10 std/20 xs/30 60 80 100 120 140 160	0.188 0.218 0.250 0.375 0.500 0.875 1.125 1.375 1.625 1.875 21.250	4.78 5.54 6.35 9.53 12.70 22.23 28.58 34.93 41.23 47.63 53.98	86.30 98.80 114.00 170.00 225.00 387.00 793.00 594.00 694.00 790.00 886.00
24"	24	610.0	A=914.4 短A=609.6 B=381.0 O=1828.8 K=1219.2	5S 10S 10 STD/20 xs 30 40 60 80 100 120 140 160	0.218 0.250 0.250 0.375 0.500 0.562 0.688 0.969 1.219 1.531 1.812 2.062 2.344	5.54 6.35 6.35 9.53 12.70 14.27 17.48 24.61 30.96 38.89 46.02 52.37 59.54	118.00 137.00 136.00 202.00 269.00 301.00 366.00 510.00 636.00 786.00 919.00 1033.00 1160.00

碳鋼焊接管配件（志成牌）

長半徑彎頭 Elbows Long Radius



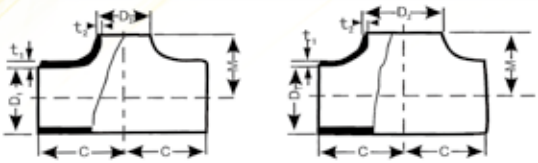
ASME/ANSI B16.9
MSS SP-43
規格 重量

Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions			Wall Thickness:t 壁厚			Approx.weight 重量
	Outside Diameter at Bevel:D 外徑		Center to End:A/B Center to Center:o Back toFace:k	sch.NO	t		
	inch 英吋	mm	mm		inch 英吋	Mm	90° kg
26"	26	660.0	A=990.6 短 A=660.4 B=406.4	10 std xs/20	0.312 0.375 0.500	7.92 9.53 12.70	198.00 238.00 316.00
28"	28	711.0	A=1066.8 短 A=711.2 B=438.2	10 std xs/20 30	0.312 0.375 0.500 0.625	7.92 9.53 12.70 15.88	230.00 276.00 367.00 456.00
30"	30	762.0	A=1143.0 短 A=762.0 B=469.9	5s 10s 10 std xs/20 30	0.250 0.312 0.312 0.375 0.500 0.625	6.35 7.92 7.92 9.53 12.70 15.88	264.00 318.00 421.00 524.00
32"	32	813.0	A=1219.2 短 A=812.8 B=501.7	10 xs/20 30 40	0.312 0.375 0.500 0.625 0.688	7.92 9.53 12.70 15.88 17.48	301.00 362.00 480.00 597.00 656.00
34"	34	864.0	A=1295.4 短 A=863.6 B=533.4	10 std xs/20 30 40	0.312 0.375 0.500 0.625 0.688	7.92 9.53 12.70 15.88 17.48	340.00 408.00 543.00 675.00 742.00
36"	36	914.0	A=1371.6 短 A=914.4 B=56.2	10 std xs/20 30 40	0.312 0.375 0.500 0.625 0.750	7.92 9.53 12.70 15.88 19.05	381.00 458.00 608.00 758.00 906.00
38"	38	965.0	A=1447.8 短 A=965.2 B=600.0	std/40 xs/80	0.375 0.500	9.53 12.70	510.00 679.00
40"	40	1016.0	A=1524 短 A=1016.0 B=631.8	std/40 xs/80	0.375 0.500	9.53 12.70	565.00 753.00
42"	42	1066.8	A=1600.2 短 A=1066.8 B=660.4	std/40 xs/80	0.375 0.500	9.53 12.70	622.00 828.00
44"	44	1107.6	A=1676.4 短 A=1117.6 B=695.3	std/40 xs/80	0.375 0.500	9.53 12.70	684.00 912.00
46"	46	1168.4	A=1752.6 短 A=1168.4 B=717.1	std/40 xs/80	0.375 0.500	9.53 12.70	748.00 997.00
48"	48	1219.2	A=1828.8 短 A=1219.2 B=756.8	std/40 xs/80	0.375 0.500	9.53 12.70	814.00 1085.00

碳鋼焊接管配件（志成牌）

三通 Seamless Welding

Straight and Reducing Outlet Tees
ASME/ANSI B16.9
規格 重量

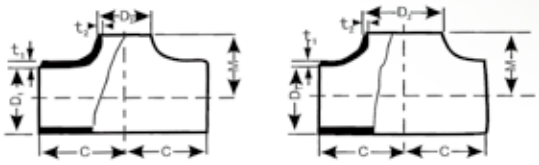


Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions				Wall Thichness-Approx.Weight 壁厚														
	Outside Diameter at Bevel:D_1/D_2 外徑		Center to End		SCH.20			SCH.30			STD			SCH.40			SCH.60		
	D_1 mm	D_2 mm	C mm	M mm	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg
1-1/2 x1-1/2	48.3	48.3	557.2	57.2							2.77	2.77	0.74	2.77	2.77	0.74			
2 x3/4	60.3	26.7	63.5	44.5							3.91	2.87	0.85	3.91	2.87	0.85			
x1		33.4	63.5	50.8								3.38	0.90		3.38	0.90			
x1-1/4		42.2	63.5	57.2								3.56	0.95		3.56	0.95			
x1-1/2		48.3	63.5	60.5								3.68	0.95		3.68	0.99			
x2		60.3	63.5	63.5								3.91	1.06		3.91				
2-1/2 x1	73.0	33.4	76.2	57.2							6.16	3.38		5.16	3.38	1.06			
x1-1/4		42.2	76.2	63.5								3.56	1.78		3.56	1.78			
x1-1/2		48.3	76.2	66.5								3.68	1.81		3.68	1.18			
x2		60.3	76.2	69.9								3.91	1.87		3.91	1.87			
x2-1/2		73.0	76.2	76.2								5.16	2.09		5.16	2.09			
3 x1-1/4	88.9	42.2	85.9	69.9							5.49	3.56		5.49	3.56				
x1-1/4		48.3	85.9	73.2								3.68	2.47		3.68	2.47			
x2		60.3	85.9	76.2								3.91	2.54		3.91	2.54			
x2-1/2		73.0	85.9	82.6								5.16	2.75		5.16	2.75			
x3		88.9	85.9	85.9								5.49	2.89		5.49	2.89			
4 x1-1/2	114.3	48.3	104.6	85.9							6.02	3.68		6.02	3.68				
x2		60.3	104.6	88.9								3.91	4.24		3.91	4.24			
x2-1/2		73.0	104.6	95.3								5.16	4.45		5.16	4.45			
x3		88.9	104.6	98.6								5.49	4.60		5.49	4.60			
x4	141.3	114.3	104.6	104.6								6.02	4.94		6.02	4.49			
5 x2		60.3	124.0	104.6							6.55	3.91		6.55	3.91				
x2-1/2		73.0	124.0	108.0								5.16	6.85		5.16	6.85			
x3		88.9	124.0	111.3								5.49	7.00		5.49	7.00			
x4		114.3	124.0	117.3								6.02	7.36		6.02	7.36			
x5		141.3	124.0	124.0								6.55	7.83		6.55	7.83			
6 x2-1/2	168.3	73.0	142.7	120.7							7.11	5.16		7.11	5.16				
x3		88.9	142.7	124.0								5.49	10.06		5.46	10.06			
x4		114.3	142.7	130.0								6.02	10.40		6.02	10.40			
x5		141.3	142.7	136.7								6.55	10.90		6.55	10.90			
x6		168.3	142.7	142.7								7.11	11.50		7.11	11.50			
8 x4	219.1	114.3	177.8	155.4							8.18	6.06	18.84	8.18	6.02	18.84			
x5		141.3	177.8	162.1								6.55	19.32		6.55	19.32			
x6		168.3	177.8	168.1								7.11	19.32		7.11	19.32			
x8		219.1	177.8	177.8	6.35	6.35	19.78	7.04	7.04	20.64		8.18	21.48		8.18	21.48	10.31	10.31	27.35
10 x4	273.0	114.3	177.8	184.2							9.27	6.02		9.27	6.02				
x5		141.3	215.6	190.5								6.55	32.13		6.55	32.16			
x6		168.3	215.6	193.5								7.11	32.64		7.11	32.64			
x8		219.1	215.6	203.2	6.35	6.35	28.55	7.80	7.04	33.20		8.18	34.20		8.18	34.20	2.70	10.31	46.10
x10		273.0	215.6	215.9		6.35	29.84		7.80	33.20	9.53	9.27	36.48		9.27	36.48		12.70	50.22
12 x5	323.9	141.3	215.6	215.9								6.55		10.31	6.55				
x6		168.3	254.0	218.9								7.11	46.08		7.11	61.44			
x8		219.1	254.0	228.6	6.35	6.35	35.43	8.38	7.04	47.13		8.18	47.64		8.18	63.72	14.27	10.31	66.65
x10		273.0	254.0	241.3		6.35	37.32		7.80	48.68		9.27	49.92		9.27	66.24		12.70	81.70
x12		323.9	254.0	254.0		6.35	37.32		8.38	48.68	9.53	9.53	52.32		10.31	70.08		14.27	81.70

碳鋼焊接管配件（志成牌）

三通 Seamless Welding

Straight and Reducing Outlet Tees
ASME/ANSI B16.9
規格 重量



Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions				Wall Thichness-Approx.Weight 壁厚														
	Outside Diameter at Bevel:D_1/D_2 外徑		Center to End		SCH.20			SCH.30			STD			SCH.40			SCH.60		
	D_1 mm	D_2 mm	C mm	M mm	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg
14 x6	355.6	168.3	254.0	238.3								7.11		11.13	7.11				
x8		219.1	279.4	247.7	7.92	6.35	67.34	9.53	7.04	71.04		8.18	57.84		8.18	76.40	15.09	10.31	109.31
x10		273.0	279.4	257.0		6.35	67.34		7.80	71.04		9.27	59.88		9.27	91.32		12.70	109.31
x12		323.9	279.4	269.7		6.35	69.32		8.38	73.10		9.53	62.28		10.31	95.78		14.27	116.10
x14		355.6	279.4	279.4		7.92	69.32		9.53	73.10	9.53	9.53	64.20		11.13	99.84		15.09	116.10
16 x6	406.4	168.3	279.4	263.7								7.11		12.70	7.11				
x8		219.1	304.8	273.1	7.92	6.35	84.28	9.53	7.04	91.59		8.18			8.18		16.66	10.31	137.86
x10		273.0	304.8	282.4		6.35	84.28		7.80	91.59		9.27	73.56		9.27	105.72		12.70	137.86
x12		323.9	304.8	295.1		6.35	86.00		8.38	91.59		9.53	75.72		10.31	109.24		14.27	148.70
x14		355.6	304.8	304.8		7.92	86.00		9.53	94.60		9.53	77.88		11.13	114.24		15.09	148.70
x16		406.4	304.8	304.8		7.92	86.00		9.53	94.60	9.53	9.53	79.32		12.70	132.00		16.66	155.23
18 x12	457.0	323.9	304.8	320.7	7.92	6.35						9.53	93.96	14.27	10.31	153.60	19.05	14.27	
x14		355.6	342.9	330.2		7.92						9.53	96.24		11.13	158.40		15.09	
x16		406.4	342.9	330.2		7.92						9.53	97.68		12.70	162.00		16.66	
x18		457.0	342.9	342.9		7.92						9.53	100.68			187.50		19.05	
20 x14	508.0	355.6	381.0	355.6	9.53	7.90					9.53	9.53	116.64	15.09	11.13	213.60	20.62	15.09	
x16	508.0	406.4	381.0	355.6		7.90							118.08		12.70	217.20		16.66	
x18	508.0	457.0	381.0	368.3		7.90							121.20		14.27	255.60		19.05	
x20	508.0	508.0	381.0	381.0		9.53							124.80			244.80		20.62	
22 x16	559.0	406.4	419.1	381.0	9.53	7.90					9.53	9.53	140.40	15.09			22.23	16.66	
x18	559.0	457.0	419.1	393.7		7.90							144.00					19.05	
x20	559.0	508.0	419.1	406.4		9.53							147.60					20.62	
x22	559.0	559.0	419.1	419.1		9.53							151.20					22.23	
24 x18	610.0	457.0	431.8	419.1	9.53	7.90					9.53	9.53	159.60	17.48	15.09	298.80	24.61	19.05	
x20	610.0	508.0	431.8	431.8		9.53							163.20			321.60		20.62	

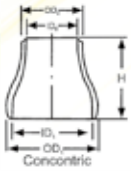
Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋				Wall Thichness-Approx.Weight 壁厚														
	XS			SCH.80			SH.100			SCH.120			SCH.140			SCH.160		
	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg
20 x14	12.70	12.70	154.8	26.19	19.05	346.8	32.54	23.83		38.10	27.79		44.45	31.75		44.93	35.71	589.2
x16			157.2		21.44	352.8		26.19			30.96			36.53			40.49	609.6
x18			16.08		23.83	367.2		29.36			34.93			39.67			44.45	633.6
x20			165.6		26.19	423.6		32.54		41.28	38.10			44.45			44.93	756.0
22 x16	12.07	12.07	187.2	28.58	21.44	424.8	34.93	26.19			30.96		47.63	36.53		53.98	40.49	787.2
x18			190.8		23.89	447.6		29.36			34.93			39.67			44.45	835.2
x20			195.6		26.19	463.2		32.54		46.02	38.10			44.45			44.93	888.0
x22	12.07		200.4		28.58	543.6		34.93			41.28			47.63			53.98	1002.0
24 x18		12.07	212.4	31.00	23.83	501.6	38.89	29.36			34.93		52.40	39.67		59.54	44.45	922.8
x20			217.2		26.20	560.4		32.54			38.10			44.45			44.93	1011.6
x22			219.6		28.60	603.6		34.93			41.28			47.63			53.98	1106.4
x24			222.0		30.96	657.6		38.89			46.02			52.37			59.54	1214.4

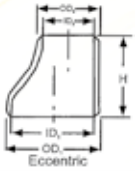
碳鋼焊接管配件（志成牌）

異徑管 Seamless Welding Reducers

ASME/ANSI B16.9

規格 重量





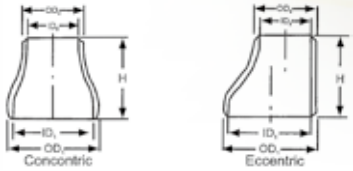
Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions			Wall Thichness-Approx.Weight 壁厚														
	Outside Diameter at Bevel:D_1/D_2 外徑		End to End	SCH.20			SCH.30			STD			SCH.40			SCH.60		
	D_1 mm	D_2 mm	H mm	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg
1 x3/4	33.4	26.7	50.8							3.38	2.87	0.14	3.38	2.87	0.14			
1-1/2 x3/4	48.3	26.7	63.5							3.68	2.87	0.22	3.68	2.87	0.22			
x1		33.4	63.5								3.38	0.24		3.38	0.24			
x1-1/4		42.2	63.5								3.56	0.26		3.56	0.26			
2 x1	60.3	33.4	76.2							3.91	3.38	0.37	3.91	3.38	0.37			
x1-1/4		42.2	76.2								3.56	0.39		3.56	0.39			
x1/2		48.3	76.2								3.68	0.41		3.68	0.41			
2-1/2 x1-1/4	73.0	42.2	88.9							5.16	3.56	0.67	5.16	3.56	0.67			
x1-1/2		48.3	88.9								3.68	0.68		3.68	0.68			
x2		60.3	88.9								3.91	0.73		3.91	0.73			
3 x11/2	88.9	48.3	88.9							5.49	3.68	0.86	5.49	3.68	0.86			
x2		60.3	88.9								3.91	0.91		3.91	0.91			
x2-1/2		73.0	88.9								5.16	0.98		5.16	0.98			
4 x2	114.3	60.3	101.6							6.02	3.91	1.44	6.02	3.91	1.44			
x2-1/2		73.0	101.6								5.16	1.52		5.16	1.52			
x3		88.9	101.6								5.49	1.59		5.49	1.59			
5 x2-1/2	141.3	73.0	127.0							6.55	5.16	2.51	6.55	5.16	2.51			
x3		88.9	127.0								5.49	2.60		5.49	2.60			
x4		114.3	127.0								6.02	2.72		6.02	2.72			
6 x3	168.3	88.9	139.7							7.11	5.49	3.63	7.11	5.49	3.63			
x4		114.3	139.7								6.02	3.72		6.02	3.72			
x5		141.3	139.7								6.55	3.93		6.55	3.93			
8 x4	219.1	114.3	152.4							8.18	6.02	5.95	8.18	6.02	5.95			
x5		141.3	152.4								6.55	6.08		6.55	6.08			
x6		168.3	152.4								7.11	6.31		7.11	6.31			
10 x5	273.0	141.3	177.8							9.27	6.55	9.90	9.27	6.55	9.90			
x6		168.3	177.8								7.11	10.10		7.11	10.10			
x8		219.1	177.8	6.35	6.35	7.89	7.80	7.04	9.62		8.18	10.50		8.18	10.50	12.70	10.31	
12 x6	323.9	168.1	203.2							9.53	7.11	14.10	10.31	7.11	16.50			
x8		216.1	203.2	6.35	6.35	10.70	6.38	7.04	14.00		8.18	14.60		8.18	17.20	14.27	10.31	23.50
x10		273.0	203.2		6.35	11.10		7.80	14.60		9.27	15.20		9.27	17.80		12.70	24.30
14 x8	355.6	219.1	330.2	7.92	6.35	23.10	9.53	7.04	27.60	9.53	8.18	26.00	11.13	6.18	32.10	15.09	10.31	43.10
x10		273.0	330.2		6.35	24.20		7.80	29.00		9.27	27.40		9.27	33.70		12.70	45.10
x12		323.9	330.2		6.35	25.60		8.38	30.60		9.53	28.80		10.31	35.60		14.27	47.70
16 x8	406.4	219.1	355.6	7.92	6.35	27.70	9.53	7.04	33.20	9.53	8.18	31.90	12.70	8.18	43.90	16.66	10.31	56.80
x10		273.0	355.6		6.35	28.80		7.80	34.50		9.27	33.10		9.27	45.70		12.70	59.00
x12		323.9	355.6		6.35	29.90		8.38	35.80		9.53	34.30		10.31	47.40		14.27	61.40
x14		355.6	355.6		7.92	30.50		9.53	36.50		9.53	35.20		11.13	48.30		15.09	62.50
18 X12	457.20	323.9	381.0	7.92	6.38					9.53	9.53	33.20	14.27	10.31	51.0	19.05	14.27	
X14		355.6	381.0		7.92						9.53	35.70		11.13	53.0		15.09	
X16		406.4	381.0		7.92						9.53	37.80		12.70	56.2		16.66	
20 X14	508.00	355.6	508.0	9.53	7.90					9.53	9.53	50.80	15.09	11.13	79.6	20.62	15.09	
X16		406.4	508.0		7.92						9.53	53.50		12.70	83.9		16.66	
X18		457.2	508.0		7.92						9.53	56.40		14.27	88.4		19.05	
22 X16	559.00	406.4	508.0	9.53	7.92					9.53	9.53	56.40				22.23	16.99	
X18		457.2	508.0		7.92						9.53	59.40					19.05	
X20		508.0	508.0		7.92						9.53	62.40					20.62	
24 X18	61.00	457.2	508.0	9.53	9.53					9.53	9.53	63.00	17.48	14.27	114.0	24.61	19.05	
X20		508.0	508.0								9.53	65.70		15.09	119.0		20.62	
X22		559.0	508.0								9.53	68.40					22.23	

碳鋼焊接管配件（志成牌）

異徑管 Seamless Welding Reducers

ASME/ANSI B16.9

規格 重量

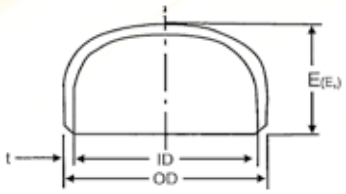


Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Wall Thichness-Approx.Weight 壁厚																				
	XS			SCH.80			SCH.100			SCH.120			SCH.140			SCH.160			XXS		
	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg	t_1 mm	t_2 mm	Kg
1 X3/4	4.55	3.91	0.17	4.55	3.91	0.17										6.35	5.56	0.22			
1-1/2 X3/4	5.08	3.91	0.27	5.08	3.91	0.27										7.14	5.56	0.51	10.15	7.82	0.67
X1		4.55	0.31		4.55	0.31											6.35	0.55		9.09	0.73
X11/4		4.85	0.33		4.85	0.33											6.34	0.60		9.70	0.79
2 X1	5.54	4.55	0.45	5.54	4.55	0.45										8.74	6.35	0.94	11.07	9.09	1.14
X1-1/4		4.85	0.53		4.85	0.53											6.35	0.99		9.70	1.20
X1/2		5.08	0.54		5.08	0.54											7.14	1.04		10.15	1.26
2-1/2 X1-1/4	7.01	5.54	0.79		4.85	0.79										9.53	6.35	1.52	14.02	9.70	2.07
X1-1/2		5.08	0.86		5.08	0.86											7.14	1.53		10.15	2.10
X2		5.54	0.94		5.54	0.94											8.74	1.65		11.07	2.25
3 X1-1/2	7.62	7.01	1.04	7.62	5.08	1.04										11.13	7.14	2.12	15.24	10.15	2.76
X2		5.54	1.18		5.54	1.18											8.74	2.23		11.07	2.90
X2-1/2		7.01	1.29		7.01	1.29											9.53	2.40		14.02	3.12
4 X2	8.56	7.62	1.78	8.56	5.54	1.78										13.49	8.74	3.97	17.12	11.07	4.85
X2-1/2		7.01	2.01		7.01	2.01											9.53	4.21		14.02	5.14
X3		7.62	2.13		7.62	2.13											11.13	4.38		15.24	5.35
5 X21/2	9.53	8.56	3.30	9.53	7.01	3.30										15.88	9.53	6.68	19.05	14.02	8.02
X3		7.62	3.55		7.62	3.55											11.13	7.10		15.24	8.31
X4		8.56	3.78		8.56	3.78				12.70	11.13	6.09					13.49	7.14		17.12	8.62
6 X3	10.97	9.53	5.04	10.97	7.62	5.04										18.26	11.13	9.93	21.95	15.24	11.60
X4		8.56	5.45		8.56	5.45				14.27	11.13	8.20					13.49	10.22		17.12	12.00
X5		9.53	5.72		9.53	5.72					12.70	8.65					15.88	10.78		19.05	12.60
8 X4	12.70	10.97	8.44	12.70	8.56	8.44				18.26	11.13	14.00				23.01	13.49	17.30	22.23	17.12	16.70
X5		9.53	8.85		9.53	8.85					12.70	14.40					15.88	17.80		19.05	17.20
X6		10.97	9.26		10.97	9.26					14.27	15.00					18.26	18.40		21.95	17.90
10 X5	12.70	12.70	15.09		9.53	17.60				21.44	12.70	24.40				28.58	15.88	31.60	25.40	19.05	28.40
X6		10.97	13.50		10.97	17.90					14.27	24.90					18.26	32.20		21.95	29.00
X8		12.70	18.10		12.70	18.10	18.26	15.09	21.70		18.26	25.10	25.40	20.62	29.30		23.01	32.50		22.23	29.30
12 X6	12.70	12.70	18.40		10.97	27.30				25.40	14.27	38.70				33.32	18.26	49.40	25.40	21.95	38.70
X8		12.70	19.10		12.70	28.40	21.44	15.09	34.40		18.26	40.20	28.58	20.62	44.80		23.01	51.40		22.23	40.20
X10		12.70	19.80		15.09	29.50		18.26	35.70		21.44	41.70		25.40	46.30		28.58	53.30		25.40	41.70
14 X8	12.70	12.70	34.90	19.05	12.70	53.70	23.83	15.09	66.30	27.79	18.26	76.30	31.75	20.62	86.70	35.71	23.01	95.70	35.71		
X10		12.70	36.10		15.09	56.30		18.26	69.50		21.44	80.10		25.40	90.40		28.58	100.40			
X12		12.70	37.70		17.48	59.5		21.44	73.30		25.40	84.50		28.58	95.40		33.32	106.00			
16 X8	12.70	12.70	42.60	21.44	12.70	72.40	26.19	15.09	87.20	30.96	18.26	101.80	36.53	20.62	118.60	40.49	23.01	130.10	40.49		
X10		12.70	43.70		15.09	75.30		18.26	90.60		21.44	105.80		25.40	123.30		28.58	135.30			
X12		12.70	45.00		17.48	78.20		21.44	94.10		25.40	109.90		28.58	128.10		33.32	140.50			
X14		12.70	46.3		19.05	79.70		23.83	95.90		27.79	111.90		31.75	130.50		35.71	143.10			
18 X12	12.70	12.70	44.0	23.83	17.48	83.0	29.36	21.44		34.93	25.40		39.67	28.58		45.23	33.32				
X14		12.70	47.4		19.05	86.4		23.83		34.93	37.79			31.75			35.71				
X16		12.70	50.1		21.44	91.4		26.19			30.96			36.53			40.49				
20 X14	12.70	12.70	67.4	26.19	19.05	136.0	32.40	23.83		38.10	27.79		44.45	31.75		50.01	35.7				
X16		12.70	71.1	26.19	21.44	142.0		26.19			30.96			36.53			40.41				
X18		12.70	74.9		23.83	150.0		29.36			34.93			39.67			45.23				
22 X16	12.70	12.70	74.8	28.58	21.44	164.0	34.93	26.19		41.28	30.96		47.63	36.53		53.98	40.49				
X18		12.70	78.9		23.83	172.0		29.36			34.93			39.67			45.23				
X20		12.70	82.9		26.19	181.0		32.54			38.10			44.45			50.01				
24 X18	12.70	12.70	83.8	30.96	23.83	197.0	38.89	29.36		46.02	34.93		52.37	39.67		59.54	45.23				
X20		12.70	87.3		26.19	205.0		32.54			38.10			44.45			50.01				
X22		12.70	91.0		28.58	215.0		34.93			41.28			47.63			53.98				

碳鋼焊接管配件（志成牌）

管帽 Caps

ASME/ANSI B16.9
MSS SP-43
規格 重量

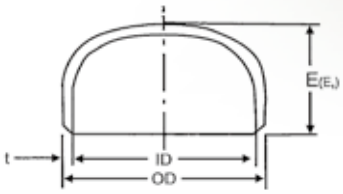


Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions					Wall Thickness:t 壁厚			Approx. weight 重量
	Outside Diameter at Bevel:D 外徑		Height:E 高度 E	限制 厚度	高度 E_1	sch.NO	t		
	inch 英吋	mm	mm	mm	mm		inch 英吋	mm	kg
1/2"	0.840	21.34	25.4	4.57	25.4	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.083 0.109 0.147 0.188 0.294	1.650 2.110 2.770 3.730 4.780 7.470	0.030 0.032 0.040 0.050 - -
3/4"	1.050	26.67	25.4	3.81	25.4	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.083 0.133 0.154 0.219 0.308	1.650 2.110 3.380 3.910 5.560 7.820	0.040 0.040 0.050 0.070 - -
1"	1.315	33.40	38.1	4.57	38.1	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.109 0.133 0.179 0.250 0.358	1.650 2.770 3.380 4.550 6.350 9.090	0.053 0.090 0.110 0.150 - -
1-1/4"	1.660	42.20	38.1	4.83	38.1	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.109 0.140 0.191 0.250 0.382	1.650 2.770 3.560 4.850 6.350 9.700	0.066 0.110 0.140 0.200 - -
1-1/2"	1.900	48.30	38.1	5.08	38.1	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.109 0.145 0.200 0.281 0.400	1.650 2.770 3.680 5.080 7.140 10.160	0.076 0.140 0.170 0.240 0.350 0.500
2"	2.375	60.30	38.1	5.59	44.5	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.065 0.109 0.154 0.218 0.344 0.436	1.650 2.770 3.910 5.540 8.740 11.070	0.099 0.190 0.240 0.330 0.540 0.680
2-1/2"	2.870	73.00	38.1	7.11	50.8	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.083 0.120 0.203 0.276 0.375 0.552	2.110 3.050 5.160 7.010 9.530 14.020	0.169 0.240 0.420 0.570 0.770 1.130
3"	3.500	50.80	50.8	7.62	50.8	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 160 XXS	0.083 0.120 0.216 0.300 0.438 0.600	2.110 3.050 5.490 7.620 11.250 15.240	0.253 0.400 0.670 0.920 1.400 1.920
4"	4.500	114.30	63.5	8.64	76.2	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 120 160 XXS	0.083 0.120 0.237 0.387 0.438 0.531 0.674	2.110 3.050 6.020 8.560 11.130 13.490 17.120	0.409 0.580 1.170 1.680 1.680 2.760 3.510

碳鋼焊接管配件（志成牌）

管帽 Caps

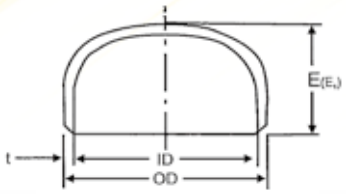
ASME/ANSI B16.9
MSS SP-43
規格 重量



Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions					Wall Thickness:t 壁厚			Approx. weight 重量
	Outside Diameter at Bevel:D 外徑		Height:E 高度 E	限制厚度	高度 E_1	sch.NO	t		
	inch 英吋	mm	mm	mm	mm		inch 英吋	mm	kg
5"	5.563	141.30	76.2	9.654	88.9	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 120 160 XXS	0.109 0.134 0.258 0.375 0.500 0.625 0.750	2.770 3.400 6.550 9.530 12.700 15.880 19.050	0.805 1.000 1.900 2.730 2.730 4.850 5.820
6"	6.625	168.30	88.9	10.92	101.6	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 120 160 XXS	0.109 0.134 0.280 0.432 0.562 0.719 0.864	2.770 3.400 7.110 10.970 14.270 18.260 21.950	1.110 1.600 2.830 4.380 - 7.810 9.380
8"	8.625	219.1	101.6	12.7	127.0	5S 10S STD/40 40S XS/80 80S 20 60 100 120 140 160 XXS	0.109 0.148 0.322 0.500 0.250 0.406 0.594 0.719 0.812 0.906 0.875	2.770 3.760 8.180 12.070 6.350 10.310 15.090 18.260 20.620 23.010 -	1.740 2.500 5.110 7.910 - - - - - 15.200 14.700
10"	10.750	273	127.0	12.7	152.4	5S 10S 80/80S 60 STD/40 40S XS 20 100 120 140/XXS 160	0.134 0.165 0.500 0.365 0.594 0.250 0.719 0.844 1.000 1.125	3.404 4.191 12.700 9.271 15.090 6.350 18.260 21.440 25.400 28.580	3.260 4.900 16.400 8.920 12.200 - - - 25.700 28.900
12"	12.750	323.9	152.4	12.7	177.8	5S 10S STD/40S XS/80S 20 40 80 100 120 140 160	0.156 0.180 0.375 0.500 0.250 0.406 0.688 0.844 1.000 1.125 1.312	3.960 4.572 9.530 12.700 6.350 10.310 14.270 17.480 21.440 28.580 33.320	5.470 6.500 13.100 17.400 - 14.000 26.400 - - 36.400 47.700
14"	14.000	355.6	165.1	12.7	190.5	5S 10S STD 20 40 XS 60 80 100 120 140 160	0.156 0.188 0.375 0.312 0.438 0.500 0.594 0.750 0.938 1.094 1.250 1.406	3.960 4.780 9.530 7.920 11.130 12.700 15.090 19.050 23.825 27.790 31.750 35.710	- - 15.900 - 18.600 21.200 - 34.900 - - - 61.200

碳鋼焊接管配件（志成牌）

管帽 Caps



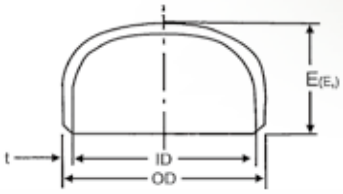
ASME/ANSI B16.9
MSS SP-43
規格 重量

Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions					Wall Thickness:t 壁厚			Approx. weight 重量
	Outside Diameter at Bevel:D 外徑		Height:E 高度 E	限制 厚度	高度 E_1	sch.NO	t		
	inch 英吋	mm	mm	mm	mm		inch 英吋	mm	kg
16"	16.000	406.4	177.8	12.7	203.2	5S 10S STD XS/40 20 60 80 100 120 140 160	0.165 0.188 0.375 0.500 0.312 0.656 0.844 1.031 1.219 1.438 1.594	4.190 4.780 9.530 12.700 7.920 16.660 21.440 26.190 30.960 36.530 40.480	- - 20.000 26.700 - - 49.000 - - - 130.000
18"	18.000	457.0	203.2	12.7	228.6	5S 10S STD XS 20 40 60 80 100 120 140 160	0.165 0.188 0.375 0.500 0.312 0.562 0.750 0.938 1.156 1.375 1.562 1.781	4.190 4.780 9.530 12.700 7.920 14.270 19.050 23.830 29.360 34.930 39.670 45.240	- - 25.600 34.100 - - - - - - - -
20"	20.000	508.0	228.6	12.7	254.0	5S 10S STD/20 XS 40 60 80 100 120 140 160	0.168 0.216 0.375 0.500 0.594 0.812 1.031 1.281 1.500 1.750 1.969	4.270 5.540 9.530 12.700 15.090 20.620 26.190 32.540 38.100 44.450 50.010	- - 31.900 42.500 54.100 - 93.700 - - - 179.000
22"	22.000	559.0	254.0	12.7	254.0	5S 10S STD/20 XS 60 80 100 120 140 160	0.188 0.218 0.375 0.500 0.875 1.125 1.375 1.625 1.875 2.125	4.780 5.540 9.530 12.700 22.230 28.580 34.930 41.260 47.630 53.980	- - 38.800 51.700 - 116.000 - - - 219.000

碳鋼焊接管配件（志成牌）

管帽 Caps

ASME/ANSI B16.9
MSS SP-43
規格 重量



Nominal Pipe Size 公稱通徑 inch 英吋	Dimensions					Wall Thickness:t 壁厚			Approx. weight 重量
	Outside Diameter at Bevel:D 外徑		Height:E 高度 E	限制厚度	高度 E_1	sch.NO	t		
	inch 英吋	mm	mm	mm	mm		inch 英吋	mm	kg
24"	24.000	610.0	266.7	12.7	304.8	5S 10S STD/20 XS 40 60 80 100 120 140 160	0.218 0.250 0.375 0.500 0.688 0.969 1.219 1.531 1.812 2.062 2.344	5.540 6.340 9.530 12.700 17.480 24.610 30.960 38.890 46.020 52.370 56.540	- - 45.100 60.100 90.100 - 160.000 - - - 307.000
26"	26.000	660.0	266.7	-	-	STD XS	0.375 0.500	9.530 12.700	50.500 67.300
28"	28.000	711.0	266.7	-	-	STD XS	0.375 0.500	9.530 12.700	56.200 74.900
30"	30.000	762.0	266.7	-	-	5S 10S STD XS	0.250 0.312 0.375 0.500	6.350 7.920 9.530 12.700	- - 62.100 82.800
32"	32.000	813.0	266.7	-	-	ST 40 XS	0.375 0.688 0.500	9.530 17.480 12.700	68.400 126.000 91.200
34"	34.000	864.0	266.7	-	-	STD XS 40	0.375 0.500 0.688	9.530 12.700 17.480	75.000 100.000 138.000
36"	36.000	914.0	266.7	-	-	STD XS 40	0.375 0.500 0.750	9.530 12.700 19.050	81.900 109.000 164.000
38"	38.000	965.2	304.8	-	-	STD XS	0.375 0.500	9.530 12.700	94.700 126.000
40"	40.000	1016.0	304.8	-	-	STD XS	0.375 0.500	9.530 12.700	102.000 137.000
42"	42.000	1066.8	304.8	-	-	STD XS	0.375 0.500	9.530 12.700	110.000 147.000
44"	44.000	1117.6	342.9	-	-	STD XS	0.375 0.500	9.530 12.700	126.000 167.000
46"	46.000	1168.4	342.9	-	-	STD XS	0.375 0.500	9.530 12.700	134.000 179.000
48"	48.000	1219.2	342.9	-	-	STD XS	0.375 0.500	9.530 12.700	143.000 191.000

碳鋼焊接管配件（志成牌）

美標、日標、德標彎頭外徑與壁厚

Elbows diameter and wall thickness of
America Japan and Germany's standard

單位：mm

NOMINAL PIPE SIZE		OUTSIDE DIAMETER				NOMINAL WALL THICKNESS													NOMINAL PIPE SIZE	
A	B	ASME	JIS	DIN	JIS(1)	DIN(2)	SCH10	SCH20	SCH30	STD	SCH40	SCH60	XS	SCH80	SCH100	SCH120	SCH140	SCH160	XXS	A	B
15	1/2"	21.3	21.7	21.3	2.8	2.0	2.11	-	2.41	2.77	2.77	-	3.73	3.73	-	-	-	4.78	7.47	15	1/2"
20	3/4"	26.7	27.2	26.9	2.8	2.3	2.11	-	2.41	2.87	2.87	-	3.91	3.91	-	-	-	5.56	7.82	20	3/4"
25	1"	33.4	34.0	33.7	3.2	2.6	2.77	-	2.90	3.38	3.38	-	4.55	4.55	-	-	-	6.35	9.09	25	1"
32	1.1/4"	42.2	42.7	42.4	3.5	2.6	2.77	-	2.97	3.56	3.56	-	4.85	4.85	-	-	-	6.35	9.70	32	1.1/4"
40	1.1/2"	48.3	48.6	48.3	3.5	2.6	2.77	-	3.18	3.68	3.68	-	5.08	5.08	-	-	-	7.14	10.15	40	1.1/2"
50	2"	60.3	60.5	60.3	3.8	2.9	2.77	-	3.18	3.91	3.91	-	5.54	5.54	-	-	-	8.74	11.07	50	2"
65	2.1/2"	73.0	76.3	76.1	4.2	2.9	3.05	-	4.78	5.16	5.16	-	7.01	7.01	-	-	-	9.53	14.02	65	2.1/2"
80	3"	88.9	89.1	88.9	4.2	3.2	3.05	-	4.78	5.49	5.49	-	7.62	7.62	-	-	-	11.13	15.24	80	3"
90	3.1/2"	101.6	101.6	-	4.2	-	3.05	-	4.78	5.74	5.74	-	8.08	8.08	-	-	-	-	-	90	3.1/2"
100	4"	114.3	114.3	114.3	4.5	3.6	3.05	-	4.78	6.02	6.02	-	8.56	8.56	-	11.13	-	13.49	17.12	100	4"
125	5"	141.3	139.8	139.7	4.5	4.0	3.40	-	-	6.55	6.55	-	9.53	9.53	-	12.70	-	15.88	19.05	125	5"
150	6"	168.3	165.2	168.3	5.0	4.5	3.40	4.5	-	7.11	7.11	-	10.97	10.97	-	14.27	-	18.26	21.95	150	6"
200	8"	219.1	216.3	219.1	5.8	6.3	3.76	6.35	7.04	8.18	8.18	10.31	12.70	15.09	15.09	18.26	20.62	23.01	22.23	200	8"
250	10"	273.0	267.4	273.0	6.6	6.3	4.19	6.35	7.80	9.27	9.27	12.70	12.70	17.48	18.26	21.44	25.40	28.58	25.40	250	10"
300	12"	323.8	318.5	323.9	6.9	7.1	4.57	6.35	8.38	9.53	10.31	14.27	12.70	19.05	21.44	25.40	28.58	33.23	25.40	300	12"
350	14"	355.6	355.6	355.6	7.9	8.0	6.35	7.92	9.53	9.53	11.13	15.09	12.70	21.44	23.83	27.79	31.75	35.71	-	350	14"
400	16"	406.4	406.4	406.4	7.9	8.8	6.35	7.92	9.53	9.53	12.70	16.66	12.70	23.83	26.19	30.96	36.53	40.49	-	400	16"
450	18"	457.2	457.2	457.0	7.9	10.0	6.35	7.92	11.13	9.53	14.27	19.05	12.70	26.19	29.36	34.93	39.67	45.24	-	450	18"
500	20"	508.0	508.0	508.0	7.9	11.0	6.35	9.53	12.70	9.53	15.09	20.62	12.70	28.58	32.54	38.10	44.45	50.01	-	500	20"
550	22"	558.8	558.8	-	-	-	6.35	9.53	12.70	9.53	-	22.23	12.70	30.96	34.93	41.28	47.63	53.98	-	550	22"
600	24"	609.6	609.6	610.0	-	12.5	6.35	9.53	14.27	9.53	17.48	24.61	12.70	-	38.89	46.02	52.37	59.54	-	600	24"
650	26"	660.4	660.4	-	-	-	7.92	12.70	-	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	650	26"
700	28"	711.2	711.2	711.0	-	12.5	7.92	12.70	15.88	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	700	28"
750	30"	762.0	762.0	-	-	-	7.92	12.70	15.88	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	750	30"
800	32"	812.8	812.8	813.0	-	12.5	7.92	12.70	15.88	9.53	17.48	-	12.70	-					-	800	32"
850	34"	863.6	863.6	-	-	-	7.92	12.70	15.88	9.53	17.48	-	12.70	-	IS G3452 ASMEB36.10M				-	850	34"
900	36"	914.4	914.4	914.0	-	12.5	7.92	12.70	15.88	9.53	19.05	-	12.70	-	JIS G3454 DIN2448				-	900	36"
950	38"	965.2	965.2	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-	JIS G3455 DIN2458				-	950	38"
1000	40"	1016.0	1016.0	1016.0	-	12.5	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-	JISG3457				-	1000	40"
1050	42"	1066.8	1066.8	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-					-	1050	42"
1100	44"	1117.6	1117.6	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	1100	44"
1150	46"	1168.4	1168.4	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	1150	46"
1200	48"	1219.2	1219.2	1220.0	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	1200	48"

NOTE:

(1) The wall thickness specified is grade FSGP of JIS B2311:1997

(2) The wall thickness specified is for series 3 of DIN 2605 (part 1):02.91

碳鋼焊接管配件（志成牌）

適用標準

Applicable Standards

ASME Standards

B16.9 Factory-Made Wrought Steel Butt welding Fittings
B16.28 Wrought Steel Butt welding Short Radius Elbows and Returns
B16.25 Butt welding Ends
B36.10 Welded and Seamless Wrought Steel Pipe
B36.19 Stainless Steel Pipe

ASTM Standards

A234 Piping Fittings of Wrought Carbon Steel and Alloy Steel for Moderate and high Temperature Service
B403 Wrought Austenitic Stainless Steel Piping Fittings
B420 Piping Fittings of Wrought carbon Steel and Alloy Steel low Temperature Service
S815 Wrought Ferritic Ferritic/Austenitic, and Martensitic Stainless Steel Piping Fitting MSS Standards
SP-43 Wrought Stainless Steel Butt-Welding Fittings
SP-75 High Test Wrought Butt-Welding Fittings
SP-79 Socket Welding Reducer Inserts
SP-87 Factory-Made Butt-Welding Fitting for Class I Nuclear Piping Applications JIS Standads
B2220 Steel Welding Pipe Flanges
B2311 Steel Butt-Welding Pipe Fittings for Ordinary Use
B2312 Steel Butt-Welding Pipe Fittings
B2313 Steel Plate Butt-Welding Pipe Fittings
G3452 Carbon Steel Pipes for Ordinary Piping
G3454 Carbon Steel Pipes for pressure Service
G3457 Arc Welded Carbon Steel Pipes

DIN Standards

2605-1 Steel Butt-Welding Pipe Fittings; Elbows and Bends with Reduced
2609 Steel Butt-Welding Pipe Fittings; Technical Delivery Conditions
2615-1 Steel Butt-Welding Pipe Fittings; Tees with Reduced Pressure Factory
2615-2 Steel Butt-Welding Pipe Fittings; Reducers for Use at Full Service Pressure
2617 Steel Butt-Welding Pipe Fittings; Caps
1626 Welded Circular Unalloyed Steel Tubes Subject to Special Requirements Technical Delivery Conditions
1629 Seamless Circular Unalloyed Steel Tubes Subject to Special Requitements Technical Delivery Conditions
17175 Seamless Tubes of Heat-Resistant Steels Technical Conditions of Delivery
50049 Materials Testing Certificates

EN (European) Standards

10204 Inspecition Documents for Metallic Products
10253-1 Butt-Welding Pipe Fittings; Wrought Carbon Steel for Gwnwral Use and Without Specific Inspection Requirements

NACE Standards

MR0175 Sulfide Stress Cracking Resistant Metallic Materials for Oilfield Equipment

Lloyd's Register
LRQA

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

Cangzhou Pipeline Manufacture Co., Ltd.
Mengcun, Hui Autonomous County,
Cangzhou City, Hebei Province,
People's Republic of China

Has been assessed against the requirements of Annex I, paragraph 4.3 of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, and Schedule 1, paragraph 4.3 of the Pressure Equipment Regulations 1999 No. 2001 as amended by S.I. 2002 No. 1267 and S.I. 2015 No. 399 and conforms to the requirements for the products shown below:

Manufacture of carbon steel, stainless steel and alloy steel flange and fitting in accordance with Annex I paragraph 4.3 of PED 2014/68/EU Annex I.

Approval is subject to the continued maintenance of the quality system in accordance with the requirements of the above Directive and Regulations, and continuing to comply with the LRQA Certificate Number QAC6048354. Products are as listed on the attached schedule.

Approval
Certificate No: QAC6048354/A

Original Approval: 13 March 2017
Current Certificate: 13 March 2017
Certificate Expiry: 12 March 2020

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance (Shanghai) Co., Ltd.

Room 2018, Ocean Tower, 550 Yan An Dong Road, Shanghai, P. R. China
This approval is subject to surveillance assessment carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures.

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance Limited (LRQA), and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Lloyd's Register
LRQA

CERTIFICATE SCHEDULE

Cangzhou Pipeline Manufacture Co., Ltd.
Mengcun, Hui Autonomous County,
Cangzhou City, Hebei Province,
People's Republic of China

PED 2014/68/EU Annex I paragraph 4.3 compliance

Products:

Forge flange with pressure up to 1500lb and diameter up to 60".
Hot formed seamless fittings with pressure up to sch160 and diameter up to 24".
Forged fittings with pressure up to 9000lb and diameter up to 4".

Material Grades and Standards:

Standards or specifications	Grades
ASTM A182/A182M	F304, F304L, F316,F316L
ASTM A234/A234M	WPA, WPB, WPC
ASTM A420/A420M	WPL6
ASTM A860/A860 M	WPHY42,46,52,56,60,65
ASTM A105	A105
ASTM A106	Gr. A, Gr. B, Gr. C
BS EN 10253-2:2007	P235TR2(1.0255)

Issue: 01

Approval
Certificate No: QAC6048354/A

Original Approval: 13 March 2017
Current Certificate: 13 March 2017
Certificate Expiry: 12 March 2020

Room 2018, Ocean Tower, 550 Yan An Dong Road, Shanghai, P. R. China
This approval is subject to surveillance assessment carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures.

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance Limited (LRQA), and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Lloyd's Register
LRQA

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Management System of:

Cangzhou Pipeline Manufacture Co., Ltd.
Mengcun, Hui Autonomous County,
Cangzhou City, Hebei Province,
People's Republic of China

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Management System Standards:

ISO 9001:2015
GB/T 19001-2016

The Management System is applicable to:

Manufacture of carbon steel, stainless steel and alloy steel flange and fitting for export.

Approval
Certificate No: QAC6048354

Original Approval: 12 March 2017
Current Certificate: 12 March 2017
Certificate Expiry: 11 March 2020

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance (Shanghai) Co., Ltd.
for and on behalf of Lloyd's Register Quality Assurance Limite

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001

Room 2018, Ocean Tower, 550 Yan An Dong Road, Shanghai, P. R. China
For and on behalf of 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 7ES, United Kingdom
The certificate can be checked for validity on CNCA website (www.cnca.gov.cn) 30 working days after the date of issuance
This approval is subject to surveillance assessment carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures.

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance Limited (LRQA), and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Lloyd's Register
LRQA

认 证 证 书

兹此证明下列公司之管理体系：

沧州管道制造有限公司
中华人民共和国，河北省沧州市
孟村回族自治县

通过劳氏质量认证有限公司之认证
符合下列管理体系标准：

ISO 9001:2015
GB/T 19001-2016

该管理体系适用于：

出口用碳钢、不锈钢和合金钢的法兰、管件的生产。

证书编号: QAC6048354

首次颁发日期: 2017 年 03 月 12 日
换发证书日期: 2017 年 03 月 12 日
证书有效期至: 2020 年 03 月 11 日

劳氏质量认证(上海)有限公司
代表劳氏质量认证有限公司

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001

注册地址：中华人民共和国，上海市延安东路 550 号海洋大厦 2018 室
认可注册地址：1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 7ES, United Kingdom
本证书信息亦可于证书发放之日起 30 个工作日后在国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询
获证组织必须及时接受监督审核并维持体系认证书为有效。

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance Limited (LRQA), and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

SGS

TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HL10103/2022
頁　　數： 1 of 4
日　　期： 2022 年 01 月 14 日

志成國際有限公司
新北市中和區建八路 151 號 1 樓

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：

產品名稱： 碳鋼焊接管配件: 三通、大小接頭、彎頭

我們依照客戶的要求，根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：

測試要求：
1. 抗拉強度與伸長率
2. 抗壓試驗
3. 金屬材質分析試驗
4. 耐水壓試驗

測試方法與結果： ---詳附頁---

收樣日期： 2019 年 01 月 08 日

測試日期： 2019 年 01 月 08 日 ~ 2019 年 01 月 14 日

Signed for and on behalf of
SGS Taiwan Ltd.

蘇國鈺
副理

SGS TAIWAN LTD

此報告為本公司依照當前版本之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx 閱覽，凡電子文件之格式依 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx 之電子文件期限與條件適用。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司僅於上述條款與條件所完成且於保密協議範疇內之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不代表委託人在交易上權利之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未經授權的變更，偽造，或故意規避本公司所標示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之起訴，除非另有說明，此服務結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路 127 號
台灣檢驗科技股份有限公司 t (886-2) 2299-3279 f (886-2) 2299-2920 www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

SGS

TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HL10103/2022
頁　　數： 2 of 4

測試方法與結果：

1. 抗拉強度與伸長率

參考 CNS6445, 第 6.1 節之試驗方法
測試機台：SHIMADZU AG-I 250KN Autograph Universal Testing Machine

樣品	抗拉強度 (N/mm^2)	伸長率(%) 標距：50 mm
三通	448.4	24.8
大小接頭	647.2	12.0
彎頭	426.5	14.6

2. 抗壓試驗

(a). 將樣品平放放置於測試機台上。(請參考照片 D)
(b). 逐漸施加向下荷重於樣品上，直到樣品變形或損壞。
(c). 記錄最大荷重值。
(d). 測試機台：SHIMADZU UH-F500KN X Universal Testing Machine；速率：10 mm/min.

樣品	最大荷重 (kgf)	備註
三通	8275.6	樣品變形。
大小接頭	3956.5	樣品變形。
彎頭	5054.6	樣品變形。

3. 金屬材質分析試驗 (ARL3460 分光儀)

測試樣品：三通　　單位：%

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
平均值	0.1833	0.1604	0.3157	0.0269	0.0266	0.0099	0.0254	0.0017	0.0014	0.0158

主要成分: Fe

測試樣品：大小接頭

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
平均值	0.2310	0.1927	0.3947	0.0143	0.0092	0.0059	0.0247	0.0012	0.0007	0.0113

主要成分: Fe

測試樣品：彎頭

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
平均值	0.1243	0.1402	0.3607	0.0255	0.0164	0.0088	0.0200	0.0013	0.0041	0.0109

主要成分: Fe

此報告為本公司依照當前版本之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx 閱覽，凡電子文件之格式依 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx 之電子文件期限與條件適用。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司僅於上述條款與條件所完成且於保密協議範疇內之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不代表委託人在交易上權利之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未經授權的變更，偽造，或故意規避本公司所標示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之起訴，除非另有說明，此服務結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路 127 號
台灣檢驗科技股份有限公司 t (886-2) 2299-3279 f (886-2) 2299-2920 www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

SGS

TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HL10103/2022
頁　數： 3 of 4

4. 耐水壓試驗

(a). 測試樣品之開口端封閉由實驗室進行，並保留一進水口並連接水壓試驗設備。(照片 F~H)

(b). 施加一逐漸增加之靜水壓 20 kg/cm², 保持 1 分鐘。

(c). 目視檢查樣品本體，是否有洩漏或損壞現象。

樣品	測試水壓	保持時間	結果
三通	20 kg/cm²	1 分鐘	目視檢查樣品本體，無可見之洩漏或損壞現象。
大小接頭	20 kg/cm²	1 分鐘	目視檢查樣品本體，無可見之洩漏或損壞現象。
彎頭	20 kg/cm²	1 分鐘	目視檢查樣品本體，無可見之洩漏或損壞現象。

－ 照片 －



照片 A：樣品外觀 (三通)



照片 B：樣品外觀 (大小接頭)



照片 C：樣品外觀 (彎頭)



照片 D：測試架設 (抗壓試驗)

此報告為本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx 閱覽，凡電子文件之格式依 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx 之電子文件簽證與條件處理，請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所收錄日於接受指示範圍內之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人自交易上權利之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未經授權的變更，偽造，或虛假本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遵受法律上追繳施之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路 127 號
台灣檢驗科技股份有限公司 t (886-2) 2299-3279 f (886-2) 2299-2920 www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

SGS

TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HL10103/2022
頁　數： 4 of 4



照片 E：測試後 (抗壓試驗)



照片 F：測試架設 (耐水壓試驗-三通)



照片 G：測試架設 (耐水壓試驗-大小接頭)



照片 H：測試架設(耐水壓試驗-大小接頭)

---以下空白---

此報告為本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx 閱覽，凡電子文件之格式依 http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx 之電子文件簽證與條件處理，請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所收錄日於接受指示範圍內之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人自交易上權利之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未經授權的變更，偽造，或虛假本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遵受法律上追繳施之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路 127 號
台灣檢驗科技股份有限公司 t (886-2) 2299-3279 f (886-2) 2299-2920 www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL20097/2025
頁　　數： 1 of 4
日　　期：2025 年 02 月 24 日

志成國際有限公司
新北市中和區建八路 151 號

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：
產品名稱： 熱浸鍍鋅無縫 40S 碳鋼焊接管配件:彎頭 三通 大小接頭

我們依照客戶的要求，根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：
測試要求：
1. 抗拉強度與伸長率
2. 抗壓試驗
3. 金屬材質分析試驗
4. 耐水壓試驗

測試方法與結果： ---詳附頁---

收樣日期： 2025 年 02 月 11 日

測試日期： 2025 年 02 月 11 日 ~ 2025 年 02 月 24 日

Signed for and on behalf of
SGS Taiwan Ltd.

蘇國銓
經理

SGS TAIWAN LTD SGS TAIWAN

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL20097/2025
頁　　數： 2 of 4

測試方法與結果：
1. 抗拉強度與伸長率:
參考 CNS 6445 配管用碳鋼鋼管, 第 6.1 節之試驗方法
測試機台：SHIMADZU AG-I 250KN Autograph Universal Testing Machine

樣品	厚度範圍	降伏強度 (N/mm^2) (0.2% offset)	抗拉強度 (N/mm^2)	伸長率 (%) 標距：50 mm	CNS 6445,表 4, 12 號試片之伸長率要求值 (%)
三通	超過 6 mm, 7 mm 以下	341	437	33	28 以上
大小接頭	超過 5 mm, 6 mm 以下	562	640	1	27 以上
彎頭	超過 5 mm, 6 mm 以下	380	460	17	27 以上

2. 抗壓試驗:
(a). 將樣品平放放置於測試機台上。(請參考照片 B)
(b). 逐漸施加向下荷重於樣品上，直到樣品變形或損壞。
(c). 記錄最大荷重值。
(d). 測試機台：INSTRON 5982； 速率：10 mm/min.
(e). 加壓平面：300 x 200 (mm)金屬平盤

樣品	最大荷重 (kgf)	備註
三通	6,101	樣品變形。
大小接頭	2,008	樣品變形。
彎頭	3,724	樣品變形。

3. 金屬材質分析試驗:
測試參考標準: CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法
測試使用設備: ARL 3460 Photoelectric Emission Spectrochemical Analyzer

化學成份(%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
三通	0.212	0.185	0.363	0.0239	0.0059	0.013	0.040	0.003	0.003	0.017
大小接頭	0.180	0.211	0.358	0.0128	0.0052	0.015	0.027	0.003	0.004	0.018
彎頭	0.180	0.170	0.363	0.0287	0.0090	0.007	0.029	0.002	0.003	0.008

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司 | 新北市五股區(新北產業園區)五工路 127 號 +886 (02) 2299-3279 f +886 (02) 2299-2920
No.127, WuKung Road, (New Taipei Industrial Park) Wuku District, New Taipei City, Taiwan
Member of the SGS Group

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL20097/2025
頁　　數： 3 of 4

測試方法與結果：

4. 耐水壓試驗:

(a). 測試樣品之開口端封閉由實驗室進行，並保留一進水口並連接水壓試驗設備。(照片 D)

(b). 施加一逐漸增加之靜水壓 50 kgf/cm^2，保持 1 分鐘。

(c). 目視檢查樣品本體，是否有洩漏或損壞現象。

樣品	測試水壓	保持時間	結果
三通	50 kgf/cm^2	1 分鐘	目視檢查樣品本體，無可見之洩漏或損壞現象。
大小接頭	50 kgf/cm^2	1 分鐘	目視檢查樣品本體，無可見之洩漏或損壞現象。
彎頭	50 kgf/cm^2	1 分鐘	目視檢查樣品本體，無可見之洩漏或損壞現象。

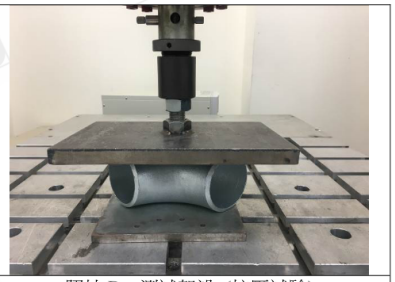
備註： 1. 本報告不得分離，分離使用無效。

2. 抗拉強度與伸長率試驗及金屬材質分析試驗係由台灣檢驗科技股份有限公司材料實驗室-台北所進行。

– 照片 –



照片 A：測試樣品外觀



照片 B：測試架設 (抗壓試驗)

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL20097/2025
頁　　數： 4 of 4

– 照片 –



照片 C：測試後樣品外觀 (抗壓試驗)



照片 D：測試架設 (水壓試驗)

---以下空白---

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

電白立布牌價表

折數； %											
	單邊刻溝 %					双邊刻溝 %					
規格 / 長度	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"
1 吋	13	13	10	13	20	25	35	45			
2 吋	17	17	14	17	25	35	40	60	80	105	120
3 吋	20	20	17	20	35	50	55	70	100	135	160
4 吋	25	25	22	25	40	60	70	80	125	160	200
5 吋	32	32	27	32	50	70	85	100	150	185	240
6 吋	37	37	31	37	60	80	95	115	175	215	280
7 吋	42	42	36	42	65	90	115	130	200	245	320
8 吋	47	47	41	47	75	100	130	145	225	275	360
9 吋	52	52	45	52	85	115	145	165	250	310	400
10 吋	60	60	50	60	90	130	160	190	280	350	450

鍍鋅立布牌價表

折數； %											
	單邊刻溝 %					双邊刻溝 %					
規格 / 長度	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"
3 cm	10	10	8	10	18	26	33	40			
5 cm	12	12	10	12	20	28	36	44	70	90	124
7 cm	15	15	12	15	24	36	45	56	75	95	124
10 cm	18	18	15	18	30	46	55	70	105	130	160
12 cm	25	25	20	25	40	56	68	80	120	160	182
15 cm	30	30	24	30	46	65	80	92	140	180	220
20 cm	38	38	30	38	56	80	100	118	200	240	300
25 cm	48	48	36	48	70	100	120	142	235	285	360
30 cm	55	55	40	55	80	118	140	165	260	320	420

備註：另有進口 2"x7cm（長短牙）、2"x10cm（長短牙）、2-1/2"x7cm（長短牙）、2-1/2"x10cm（長短牙）、1/2"x7cm（塞頭）（試水）、3/4"x10cm（塞頭）（試水）

雙球橡膠防震接頭 鑄鐵及 304不鏽鋼由令式

Twin Sphere Connectors　　ZC - 20U · Union Type



工作壓力 Mpa(kgf/cm²)：1.0 (10)
爆破壓力 Mpa(kgf/cm²)：3 (30)
真空度 Kpa(mm/Hg)：53.3 (400)
適用溫度：-15℃ ~ +115℃
適用流體：水, 海水, 熱水, 空氣, 壓縮空氣, 油, 酸, 鹼等化學物質

規格	英吋	mm	長度 mm	重量 Kg	壓縮	拉伸	橫移	彎曲度
雙球防震軟管 鑄鐵由令式（含中押環）	3/4"	20	200	0.70	22	5~6	22	30度
	1"	25	200	1.10	22	5~6	22	25度
	1-1/4"	32	195	1.14	22	5~6	22	25度
	1-1/2"	40	203	2.08	22	5~6	22	20度
	2"	50	225	2.72	22	5~6	22	15度
	2-1/2"	65	240	4.02	22	5~6	22	12度
	3"	80	285	5.40	22	5~6	22	10度

單球橡膠防震接頭 鑄鐵法蘭型

Single Sphere Connectors - Flange Type　　ZC - 100 · JIS-10K



工作壓力 Mpa(kgf/cm²)：1.0 (10)
爆破壓力 Mpa(kgf/cm²)：2 (20)
真空度 Kpa(mm/Hg)：53.3 (400)
適用溫度：-15℃ ~ +115℃
適用流體：水, 海水, 熱水, 空氣, 壓縮空氣, 油, 酸, 鹼等化學物質

規格	英吋	mm	長度 mm	重量 Kg	壓縮	拉伸	橫移	彎曲度
單球橡膠防震接頭 鑄鐵法蘭 JIS-10K & ANSI-150# 法蘭 SS400	1-1/2"	40	95	2.90	8	4	8	15度
	2"	50	105	3.44	8	5	8	15度
	2-1/2"	65	115	4.42	12	6	10	15度
	3"	80	130	4.42	12	6	10	15度
	4"	100	150	6.08	18	10	12	15度
	5"	125	165	9.48	18	10	12	15度
	6"	150	180	11.92	18	10	12	15度
	8"	200	205	14.70	25	14	22	15度
	10"	250	240	24.46	25	14	22	15度
	12"	300	245	26.40	25	14	22	15度

備註：另有鐵法蘭片（SS400）#150規格美規的單球防震接頭。

雙球橡膠防震接頭 鑄鐵及 304不鏽鋼法蘭型

Twin Sphere Connectors - Flange Type　　ZC - 200 · JIS-10K



工作壓力 Mpa(kgf/cm²)：1.0 (10)
爆破壓力 Mpa(kgf/cm²)：2 (20)
真空度 Kpa(mm/Hg)：53.3 (400)
適用溫度：-15℃ ~ +115℃
適用流體：水, 海水, 熱水, 空氣, 壓縮空氣, 油, 酸, 鹼等化學物質

規格	英吋	mm	長度 mm	重量 Kg	壓縮	拉伸	橫移	彎曲度
雙球橡膠防震接頭 鑄鐵法蘭 JIS-10K	1-1/2"	40	160	3.08	53	30	45	40度
	2"	50	165	3.58	53	30	45	40度
	2-1/2"	65	175	4.70	53	30	45	40度
	3"	80	175	4.70	53	30	45	40度
	4"	100	225	6.14	57	30	40	35度
	5"	125	225	9.74	57	30	40	35度
	6"	150	225	12.06	57	30	40	35度
	8"	200	325	15.80	65	30	35	30度
	10"	250	325	24.74	65	30	35	30度

單球橡膠防震接頭 304不銹鋼法蘭型

Single Sphere Connectors - Stainless Steel Flange Type　　ZC - ST 100 · JIS-10K



工作壓力 Mpa(kgf/cm²)：1.0 (10)
爆破壓力 Mpa(kgf/cm²)：2 (20)
真空度 Kpa(mm/Hg)：53.3 (400)
適用溫度：-15℃ ~ +115℃
適用流體：水, 海水, 熱水, 空氣, 壓縮空氣, 油, 酸, 鹼等化學物質

規格	英吋	mm	長度 mm	重量 Kg	壓縮	拉伸	橫移	彎曲度
單球橡膠防震接頭 304 不銹鋼法蘭 A182 JIS-10K & 304 A182 150# 美規 ANSI	1-1/2"	40	95	2.90	8	4	45	15度
	2"	50	105	3.44	8	5	45	15度
	2-1/2"	65	115	4.42	12	6	45	15度
	3"	80	130	4.42	12	6	45	15度
	4"	100	150	6.08	18	10	40	15度
	5"	125	165	9.48	18	10	40	15度
	6"	150	180	11.92	18	10	40	15度

SGS
Mechanical & Hardgoods Lab

TEST REPORT

報告號碼： HLO0682/2021
頁　　數： 1 of 6
日　　期： 2021年12月04日

志成國際有限公司
新北市中和區建八路151號1F

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：

產品名稱：
#1: 防震軟管由任式
#2: 防震軟管單球法蘭口
#3: 防震軟管双球法蘭口
#4: 防震軟管單球法蘭口

我們依照客戶的要求，根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：

測試要求：
1. 靜水壓試驗
2. 軸向拉力試驗
3. 軸向壓縮力試驗
4. 側向拉力試驗

測試方法與結果：--- 詳 附 頁 ---

收樣日期： 2021 年 10 月 31 日

試驗日期： 2021 年 10 月 31 日~ 2023 年 11 月 29 日

Signed for and on behalf of SGS Taiwan Ltd.

蘇國銓
副理

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx之電子文件限制條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書的僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或隱解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

TWB1416624

SGS Taiwan Ltd. | 台灣檢驗科技股份有限公司 | 177, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan /新北市新北產業園區五工路127號 | t (886-2) 2299-3279 | f (886-2) 2299-2920 | www.sgs.tw
Member of SGS Group

SGS
Mechanical & Hardgoods Lab

TEST REPORT

報告號碼： HLO0682/2021
頁　　數： 2 of 6

測試方法與結果：

1. 靜水壓試驗:
(a). 將測試樣品連接水壓試驗設備。(如照片 C 所示)
(b). 施加 25 kg/cm² 之靜水壓，並保持壓力 1 分鐘。
(c). 目視檢查樣品外觀，有無漏水或損壞的情況發生。

試驗結果:

測試樣品	樣品編號	靜水壓 (kg/cm²)	備註
防震軟管由任式	#1	25.0	目視檢查樣品外觀，無明顯損壞或漏水現象發生。
防震軟管双球法蘭口	#3	25.0	
防震軟管單球法蘭口	#4	25.0	

2. 軸向拉力試驗:
(a). 將樣品固定於試驗機台上，如照片 D 所示。
(b). 施加一向上的拉力於樣品上，直到樣品損壞。
(c). 記錄最大荷重及位移量。
(d). 試驗機台：INSTRON 5581，速率：10 mm/min.

試驗結果:

測試樣品	樣品編號	最大荷重 (kgf)	位移量 (mm)	備註
防震軟管由任式	#1	150.6	47.5	樣品之金屬件與橡膠管件分離。(照片 E)
防震軟管單球法蘭口	#2	844.9	37.2	樣品之法蘭片與橡膠管件分離。(照片 F)
防震軟管双球法蘭口	#3	500.5	48.5	

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx之電子文件限制條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書的僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或隱解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

TWB1416625

SGS Taiwan Ltd. | 台灣檢驗科技股份有限公司 | 177, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan /新北市新北產業園區五工路127號 | t (886-2) 2299-3279 | f (886-2) 2299-2920 | www.sgs.tw
Member of SGS Group

SGS
Mechanical & Hardgoods Lab

TEST REPORT

報告號碼： HLO0682/2021
頁　　數： 3 of 6

3. 軸向壓縮力試驗:

(a). 將樣品固定於試驗機台上，如照片 G 所示。
(b). 施加向下的荷重樣品上，記錄最大荷重及壓縮量。
(c). 移除荷重後，目視檢查樣品是否損壞。
(d). 試驗機台：INSTRON 5581，速率：10 mm/min.

試驗結果:

測試	樣品編號	最大荷重 (kgf)	壓縮量 (mm)	備註
防震軟管由任式	#1	889.6	40.0	樣品之橡膠管壓縮變形。(照片 H ~ J) 移除荷重後，目視檢查樣品外觀，無明顯之損壞發生。
防震軟管双球法蘭口	#3	1958.4	86.5	
防震軟管單球法蘭口	#4	2515.4	44.3	

4. 側向拉力試驗:

(a). 將樣品固定於試驗機台上，如照片 K 所示。
(b). 施加向上的拉力於樣品上，直到樣品損壞。
(c). 記錄最大荷重及側向位移量。
(d). 試驗機台：INSTRON 5581，速率：10 mm/min.

試驗結果:

測試樣品	樣品編號	最大荷重 (kgf)	側向位移量 (mm)	備註
防震軟管由任式	#1	110.7	97.9	樣品之金屬件與橡膠管件分離。(照片 L)
防震軟管双球法蘭口	#3	139.1	91.0	樣品之法蘭片與橡膠管件分離。(照片 M)
防震軟管單球法蘭口	#4	292.3	98.3	

此報告係本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx之電子文件期限與條件處理，請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書於僅反映於收到時所紀錄且於檢查過程中範圍內之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不於竄改事人在交易上權利之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未經授權的變更、偽造，或故解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

TWB1417276

SGS Taiwan Ltd. | 127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan /新北市新北產業園區五工路127號
t (886-2) 2299 3279 | f (886-2) 2299 2920 | www.sgs.tw

Member of SGS Group

SGS
Mechanical & Hardgoods Lab

TEST REPORT

報告號碼： HLO0682/2021
頁　　數： 4 of 6

- 照片 -



照片 A：測試樣品外觀　　照片 B：測試樣品外觀

照片 C：測試架設 - 靜水壓試驗　　照片 D：測試架設 - 軸向拉力試驗

照片 E：測試後 (樣品 #1)　　照片 F：測試後 (樣品 #2、#3)

此報告係本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx之電子文件期限與條件處理，請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書於僅反映於收到時所紀錄且於檢查過程中範圍內之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不於竄改事人在交易上權利之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未經授權的變更、偽造，或故解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

TWB1417200

SGS Taiwan Ltd. | 127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan /新北市新北產業園區五工路127號
t (886-2) 2299 3279 | f (886-2) 2299 2920 | www.sgs.tw

Member of SGS Group

SGS
Mechanical & Hardgoods Lab

TEST REPORT

報告號碼： HLO0682/2021
頁　數： 5 of 6

– 照片 –



照片 G：測試架設 - 軸向壓縮力試驗



照片 H：測試後 (樣品 #1)



照片 I：測試後 (樣品 #3)



照片 J：測試後 (樣品 #4)



照片 K：測試架設 - 側向拉力試驗



照片 L：測試後 (樣品 #1)

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx閱覽，凡電子文件之格式受http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx之電子文件期限責條件處理，請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅按照執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不於顧客與人存交易上糾紛之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未經授權的變更、偽造、或冒解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

TWB1417201

SGS Taiwan Ltd. | 台灣檢驗科技股份有限公司 | 127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路127號 | t (886-2) 2299-3279 | f (886-2) 2299-3200 | www.sgs.tw

Member of SGS Group

SGS
Mechanical & Hardgoods Lab

TEST REPORT

報告號碼： HLO0682/2021
頁　數： 6 of 6

– 照片 –



照片 M：測試後 (樣品 #3、#4)

---以下空白---

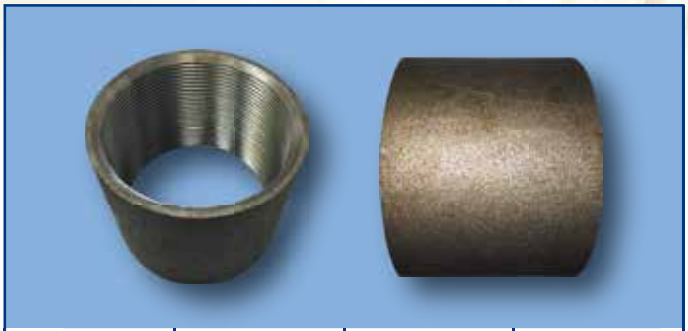
此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx閱覽，凡電子文件之格式受http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx之電子文件期限責條件處理，請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定，任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅按照執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實，本公司僅對客戶負責，此文件不於顧客與人存交易上糾紛之行使或義務之免除，未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製，任何未經授權的變更、偽造、或冒解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

TWB1417202

SGS Taiwan Ltd. | 台灣檢驗科技股份有限公司 | 127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan / 新北市新北產業園區五工路127號 | t (886-2) 2299-3279 | f (886-2) 2299-3200 | www.sgs.tw

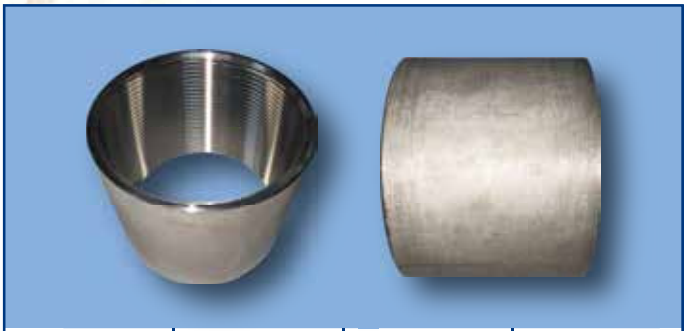
Member of SGS Group

可焊內牙鐵接頭 無縫管



品名 / 規格	外 /mm	長 /mm	厚 /mm
1/4"	18.0	25.0	3.0
3/8"	22.0	26.4	3.0
1/2"	26.4	34.0	4.0
3/4"	32.0	36.0	4.0
1"	40.0	43.5	4.7
1-1/4"	48.0	48.0	4.5
1-1/2"	54.0	47.0	4.5
2"	66.0	56.0	5.0
2-1/2"	85.0	65.0	5.7
3"	99.0	71.0	6.8
4"	125.0	89.5	6.8

304可焊不銹鋼內牙接頭 直縫管



品名 / 規格	外 /mm	長 /mm	厚 /mm
1/4"	16.0	24.0	2.3
3/8"	20.0	24.0	2.5
1/2"	25.0	30.0	3.0
3/4"	30.2	33.3	3.3
1"	36.2	40.0	3.0
1-1/4"	46.4	45.0	4.0
1-1/2"	53.0	50.0	4.0
2"	64.5	55.0	3.6
2-1/2"	81.4	65.0	4.7
3"	95.0	70.0	5.4
4"	121	81	5.5

鋁合金(A356) EMT彎管器



1/2"X90度	牌價1100
3/4"X90度	牌價1300
1"X90度	牌價3000
1/2"X45度	牌價1000
3/4"X45度	牌價1200
1"X45度	牌價2800

可鍛鑄鐵(Ductile Iron)彎管器



2606鋼管用		
鐵管彎管器	1/2"	(1" 牙)
	3/4"	(1-1/4" 牙)
	1"	(1-1/4" 牙)

志成牌- ZC-500T 型鐵(藍) 鍛造法蘭 JIS-10K

Stainless Steel Flexible Joint - Forged Flange Type

伸縮囊 (bellows)	材質 SUS-304
法蘭 (flange)	材質 SS400 鍛造法蘭
限位拉桿 (tie rod)	材質 SS400 (熱浸鍍鋅)
適用溫度	-20°C ~ +400°C
適用流體	水、海水、熱水、空氣、壓縮空氣、油、酸、鹼等化學物質



ZC-500T 型防震接頭

規格	英吋	mm	長度mm	外徑	內徑	工作壓力(kg/cm²)	有效面積cm²	伸縮量mm	伸縮量mm	拉桿(熱浸鍍鋅)
ZC-500T 型鍛法蘭 (藍色)	1-1/2"	40	150	62	45	20	23	+10	-20	2
	2"	50	150	82	58	20	37	+10	-20	2
	2-1/2"	65	150	100	77	20	55	+10	-20	2
	3"	80	150	112	89	20	81	+10	-20	2
	4"	100	150	134	107	20	121	+10	-20	2
	5"	125	150	160	132	20	180	+10	-20	2
	6"	150	150	185	158	20	257	+10	-20	3
	8"	200	200	245	216	19	479	+10	-20	3
	10"	250	200	300	273	19	769	+10	-20	4
	12"	300	200	350	324	19	1105	+10	-20	4

P.S. 4" & 6" 另有 JIS 16K級

志成牌 ZC-500ST 型 SUS-304 鍛造法蘭 JIS-10K (A182)

Stainless Steel Flexible Joint - SUS-304 Forged Flange Type

伸縮囊 (bellows)	材質 SUS-304
法蘭 (flange)	材質 SUS-304 鍛造法蘭 A182
限位拉桿 (tie rod)	材質 SUS-304
適用溫度	-20°C ~ +400°C
適用流體	水、海水、熱水、空氣、壓縮空氣、油、酸、鹼等化學物質



ZC-500ST 不鏽鋼防震接頭

規格	英吋	mm	長度mm	外徑	內徑	工作壓力(kg/cm²)	有效面積cm²	伸縮量mm	伸縮量mm	拉桿(SUS-304)
ZC-500ST	1-1/2"	40	150	62	45	20	23	+10	-20	2
	2"	50	150	82	58	20	37	+10	-20	2
	2-1/2"	65	150	100	77	20	55	+10	-20	2
	3"	80	150	112	89	20	81	+10	-20	2
	4"	100	150	134	107	20	121	+10	-20	2
	5"	125	150	160	132	20	180	+10	-20	2
	6"	150	150	185	158	20	257	+10	-20	3
	8"	200	200	245	216	19	479	+10	-20	3
	10"	250	200	300	273	19	769	+10	-20	4
	12"	300	200	350	324	19	1105	+10	-20	4

SGS

Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼： HLA0095/2024
頁　　數： 1 of 4
日　　期：2024 年 11 月 05 日

志成國際有限公司
新北市中和區建八路 151 號 1 樓

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：
產品名稱： 304 不鏽鋼防震軟管 (ZC-500)

我們依照客戶的要求,根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：
測試要求：
1. 耐水壓試驗
2. 耐久性試驗 – 壓縮
3. 耐久性試驗 – 橫向
4. 金屬材質分析試驗

測試方法及結果： --- 詳附頁 ---

收樣日期： 2024 年 10 月 08 日

測試日期： 2024 年 10 月 08 日 ~ 2024 年 10 月 30 日

Signed for and on behalf of
SGS Taiwan Ltd.

蘇國銘
經理

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS

Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼： HLA0095/2024
頁　　數： 2 of 4

測試方法與結果：

1. 耐水壓試驗:
(a). 將測試樣品連接水壓試驗設備。(如照片 C 所示)
(b). 逐漸施加一水壓於樣品內，直到水壓達 20 kgf/cm^2，並保持 1 分鐘。
(c). 目視檢查樣品，是否發生損壞或滲漏現象，並記錄任何發現。

測試樣品	結果
304 不鏽鋼防震軟管 (ZC-500) (#1)	目視檢查樣品，防震軟管膨脹，但無滲漏。

2. 耐久性試驗 - 壓縮
(a). 將樣品固定於試驗平台上。(如照片 E 所示)
(b). 施加一垂直向下之壓力，直到設備位移至 28 mm 後釋放力量，使其回復至原點，視為一循環。
(c). 執行測試 100 次循環或到樣品產生損壞時停止，速率: 1 cycle/min.。
(d). 測試後，目視檢查樣品結構是否損壞。
(e). 加壓盤尺寸：Ø 150 mm

樣品	測試次數	結果
304 不鏽鋼防震軟管 (ZC-500) (#2)	100 次	測試後，目視檢查樣品外觀，無可見之損壞現象。

3. 耐久性試驗 - 橫向
(a). 將樣品固定於試驗平台上。(如照片 F 所示)
(b). 施加一垂直向下之壓力，直到設備位移至 28 mm 後釋放力量，使其回復至原點，視為一循環。
(c). 執行測試 100 次循環或到樣品產生損壞時停止，速率: 1 cycle/min.。
(d). 測試後，目視檢查樣品結構是否損壞。
(e). 加壓盤尺寸：Ø 56 mm

樣品	測試次數	結果
304 不鏽鋼防震軟管(ZC-500) (#3)	100 次	測試後，目視檢查樣品外觀，無可見之損壞現象。

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司 新北市五股區(新北產業園區)五工路 127 號 +886 (02) 2299-3279 f +886 (02) 2299-2920
No.127, WuKung Road, (New Taipei Industrial Park) Wuku District, New Taipei City, Taiwan
Member of the SGS Group

4. 金屬材質分析試驗:
測試部位敘述: 防震軟管
測試參考規範： CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法
測試使用設備： ARL 3460 Photoelectric Emission Spectrochemical Analyzer

單位: %

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
結果	0.06	0.69	1.25	0.020	<0.001	7.86	18.44
★規範值 (CNS 8499 TYPE 304)	0.09 以下	1.05 以下	2.04 以下	0.045 以下	0.035 以下	7.85 ~10.65	17.80 ~20.20

★規範值依據 CNS 8499 要求，已加入 CNS 3158 製品分析許可差。

備註： 1. 金屬材質分析測試係由台灣檢驗科技股份有限公司材料暨工程實驗室-台北進行分析。
2. 本報告不得分離，分離使用無效。

- 照片 -

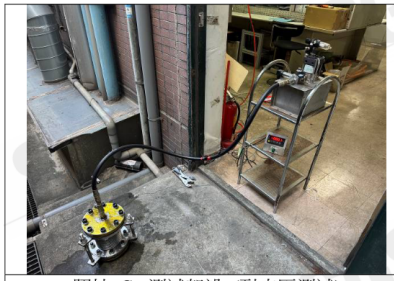


照片 A: 測試樣品外觀 #1



照片 B: 測試樣品外觀 #2 , #3

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。



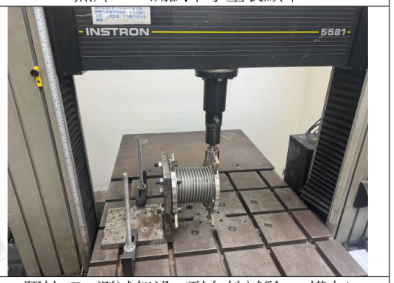
照片 C: 測試架設 (耐水壓測試)



照片 D: 測試中水壓表顯示



照片 E: 測試架設 (耐久性試驗 - 壓縮)



照片 F: 測試架設 (耐久性試驗 - 橫向)



照片 G: 金屬材質分析測試樣品
(由樣品#1 取下)

--空白--

--空白--

---以下空白---

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司 新北市五股區(新北產業園區)五工路 127 號 +886 (02) 2299-3279 f +886 (02) 2299-2920
No.127, WuKung Road, (New Taipei Industrial Park) Wuku District, New Taipei City, Taiwan
Member of the SGS Group

志成國際・禾伸國際
ZHI CHENG International Co., Ltd.
SHIH SHEN International Co., Ltd.
2026 PRODUCT CATALOG
INDUSTRIAL PIPING • FLANGES • FLEXIBLE JOINTS

志成牌 ZC-600ST 型 SUS-304 鍛造法蘭 JIS-10K (A182)

Stainless Steel Flexible Joint - SUS-304 Forged Flange Type

伸縮囊 (bellows)	材質 SUS-304
法蘭 (flange)	材質 SUS-304 鍛造法蘭 A182 (雙固及一活一固)
編織網 (wire braid)	SUS-304
套環 (seal ring)	SUS-304
適用溫度	-20°C ~ +400°C
適用流體	水、海水、熱水、空氣、壓縮空氣、油、酸、鹼等化學物質、醫藥



ZC-600ST 不鏽鋼防震接頭

規格	英吋	mm	長度mm	伸縮囊外徑	外徑(含編織網)	內徑	工作壓力(kg/cm²)
ZC-600ST	1-1/2"	40	200	52	53	39.6	40
	2"	50	230	62	53.6	49.7	30
	2-1/2"	65	230	80.2	81.8	61.2	30
	3"	80	230	96.3	97.9	79	30
	4"	100	230	119.6	121.2	101.2	25
	5"	125	280	145.3	146.9	124.1	25
	6"	150	280	180.8	182.4	149.4	25
	8"	200	300	240	243.2	198	25
	10"	250	330	290	294	248	25
	12"	300	350	350	354	298	16

備註：本產品有區分（雙固）固定式法蘭片，及一邊活動式法蘭片、一邊固定式法蘭片（一固一活）。

SGS

Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼： HL20211/2024
頁　　數： 1 of 6
日　　期：2024 年 03 月 25 日

志成國際有限公司
新北市中和區建八路 151 號

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：
產品名稱： 304 不鏽鋼防震軟管(ZC-600)
原產國： 中國

我們依照客戶的要求,根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：
測試要求：
1. 耐水壓試驗
2. 耐久性試驗 – 壓縮
3. 耐久性試驗 – 橫向
4. 金屬材質分析試驗

測試方法及結果： --- 詳附頁 ---

收樣日期： 2024 年 02 月 23 日

測試日期： 2024 年 02 月 23 日 ~ 2024 年 03 月 22 日

Signed for and on behalf of
SGS Taiwan Ltd.

蘇國銓
經理

SGS TAIWAN LTD SGS TAIWAN

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS

Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼： HL20211/2024
頁　　數： 2 of 6

測試方法與結果：

1. 耐水壓試驗:
(a). 將測試樣品連接水壓試驗設備。(如照片 B 所示)
(b). 逐漸施加一水壓於樣品內，直到水壓達 20 kgf/cm^2，並保持 1 分鐘。
(c). 目視檢查樣品，是否發生損壞或滲漏現象，並記錄任何發現。

測試樣品	結果
304 不鏽鋼防震軟管 (ZC-600)	目視檢查樣品，無滲漏或損壞的情況發生。

2. 耐久性試驗 - 壓縮
(a). 將樣品固定於試驗平台上。(如照片 D 所示)
(b). 施加一垂直向下之壓力，直到設備位移至 28 mm 後釋放力量，使其回復至原點，視為一循環。
(c). 執行測試 100 次循環或到樣品產生損壞時停止，速率: 1 cycle/min.。
(d). 測試後，目視檢查樣品結構是否損壞。
(e). 加壓盤尺寸：Ø 50 mm

樣品	測試次數	結果
304 不鏽鋼防震軟管 (ZC-600)	100 次	目視檢查樣品無損壞現象。

3. 耐久性試驗 - 橫向
(a). 將樣品固定於試驗平台上。(如照片 E 所示)
(b). 施加一垂直向下之壓力，直到設備位移至 28 mm 後釋放力量，使其回復至原點，視為一循環。
(c). 執行測試 100 次循環或到樣品產生損壞時停止，速率: 1 cycle/min.。
(d). 測試後，目視檢查樣品結構是否損壞。
(e). 加壓盤尺寸：Ø 50 mm

樣品	測試次數	結果
304 不鏽鋼防震軟管(ZC-600)	100 次	目視檢查樣品無損壞現象。

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司 | 新北市五股區(新北產業園區)五工路 127 號 +886 (02) 2299-3279 f +886 (02) 2299-2920
No.127, WuKung Road, (New Taipei Industrial Park) Wuku District, New Taipei City, Taiwan
Member of the SGS Group

SGS

Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼： HL20211/2024
頁　　數： 3 of 6

4. 金屬材質分析試驗:
測試部位敘述
No.1 ： 銀色金屬 (外層編織)

測試項目	測試方法	單位	RL	結果 No.1
鋁 (Al) (CAS No.7429-90-5)	酸消化後以感應耦合電漿發射光譜儀分析。	mg/kg	2	n.d.
銻 (Sb) (CAS No.7440-36-0)		mg/kg	2	n.d.
砷 (As) (CAS No.7440-38-2)		mg/kg	2	58
鋇 (Ba) (CAS No.7440-39-3)		mg/kg	2	3
鈹 (Be) (CAS No.7440-41-7)		mg/kg	2	n.d.
鉍 (Bi) (CAS No.7440-69-9)		mg/kg	2	n.d.
硼 (B) (CAS No.7440-42-8)		mg/kg	2	n.d.
鎘 (Cd) (CAS No.7440-43-9)		mg/kg	2	n.d.
鈣 (Ca) (CAS No.7440-70-2)		mg/kg	2	26
鉻 (Cr) (CAS No.7440-47-3)		mg/kg	2	179000
鈷 (Co) (CAS No.7440-48-4)		mg/kg	2	2710
銅 (Cu) (CAS No.7440-50-8)		mg/kg	2	1660
鎵 (Ga) (CAS No.7440-55-3)		mg/kg	2	n.d.
鍺 (Ge) (CAS No.7440-56-4)		mg/kg	2	n.d.
金 (Au) (CAS No.7440-57-5)		mg/kg	2	n.d.
銦 (In) (CAS No.7440-74-6)		mg/kg	2	n.d.
鐵 (Fe) (CAS No.7439-89-6)		mg/kg	2	717572(*)
鉛 (Pb) (CAS No.7439-92-1)		mg/kg	2	n.d.
鋰 (Li) (CAS No.7439-93-2)		mg/kg	2	n.d.
鎂 (Mg) (CAS No.7439-95-4)		mg/kg	2	8
錳 (Mn) (CAS No.7439-96-5)		mg/kg	2	11200
汞 (Hg) (CAS No.7439-97-6)		mg/kg	2	n.d.
鉬 (Mo) (CAS No.7439-98-7)		mg/kg	2	799
鎳 (Ni) (CAS No.7440-02-0)		mg/kg	2	80900
鈀 (Pd) (CAS No.7440-05-3)		mg/kg	2	n.d.
磷 (P) (CAS No.7723-14-0)		mg/kg	2	375
鉑 (Pt) (CAS No.7440-06-4)		mg/kg	2	n.d.
鉀 (K) (CAS No.7440-09-7)		mg/kg	2	n.d.
硒 (Se) (CAS No.7782-49-2)		mg/kg	2	n.d.

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS

Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼： HL20211/2024
頁　　數： 4 of 6

測試項目	測試方法	單位	RL	結果 No.1
矽 (Si) (CAS No.7440-21-3)	酸消化後以感應耦合電漿發射光譜儀分析。	mg/kg	2	4480
銀 (Ag) (CAS No.7440-22-4)		mg/kg	2	6
鈉 (Na) (CAS No.7440-23-5)		mg/kg	2	13
鍶 (Sr) (CAS No.7440-24-6)		mg/kg	2	n.d.
鉭 (Ta) (CAS No.7440-25-7)		mg/kg	2	n.d.
碲 (Te) (CAS No.13494-80-9)		mg/kg	2	n.d.
鉈 (Tl) (CAS No.7440-28-0)		mg/kg	2	n.d.
錫 (Sn) (CAS No.7440-31-5)		mg/kg	2	38
鈦 (Ti) (CAS No.7440-32-6)		mg/kg	2	n.d.
鎢 (W) (CAS No.7440-33-7)		mg/kg	2	69
釩 (V) (CAS No.7440-62-2)		mg/kg	2	1050
釔 (Y) (CAS No.7440-65-5)		mg/kg	2	n.d.
鋅 (Zn) (CAS No.7440-66-6)		mg/kg	2	n.d.
鋯 (Zr) (CAS No.7440-67-7)		mg/kg	2	n.d.
鈮 (Nb) (CAS No.7440-03-1)		mg/kg	2	33
釹 (Nd) (CAS No.7440-00-8)		mg/kg	2	n.d.
銠 (Rh) (CAS No.7440-16-6)		mg/kg	2	n.d.
釕 (Ru) (CAS No.7440-18-8)		mg/kg	2	n.d.
鈧 (Sc) (CAS No.7440-20-2)		mg/kg	2	n.d.
鏑 (Dy) (CAS No.7429-91-6)		mg/kg	2	n.d.
鑭 (La) (CAS No.7439-91-0)		mg/kg	2	n.d.

No.2 ： 銀色金屬 (內層)
測試參考規範： CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法
測試使用設備： ARL 3460 Photoelectric Emission Spectrochemical Analyzer

化學成份(%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
不銹鋼金屬軟管	0.02	0.36	1.17	0.020	<0.001	7.97	18.12
#★規範值 (CNS 8499 TYPE 304)	0.09 以下	1.05 以下	2.04 以下	0.045 以下	0.035 以下	7.85 ~10.65	17.80 ~20.20

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

備註：

1. mg/kg = ppm；0.1% = 1000 ppm.
2. RL = 報告極限值。
3. n.d. = Not Detected (未檢出) = 小於 RL。
4. (*): 此結果是以 100%扣除其餘元素含量而得。
5. 銀色金屬(外層編織)材質分析測試係由台灣檢驗科技股份有限公司化學實驗室-台北進行分析。
6. 銀色金屬(內層)材質分析測試係由台灣檢驗科技股份有限公司材料暨工程實驗室-台北進行分析。
7. 本報告不得分離，分離使用無效。

- 照片 -



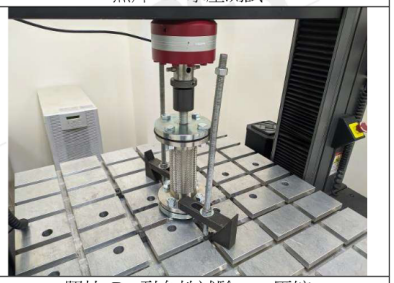
照片 A: 測試樣品外觀



照片 B: 水壓測試

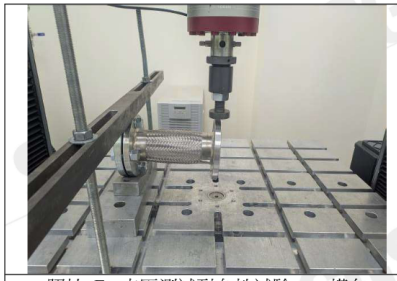


照片 C: 水壓測試



照片 D: 耐久性試驗 － 壓縮

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。



照片 E: 水壓測試耐久性試驗 － 橫向



照片 F: 銀色金屬(內層)

---以下空白---

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

志成牌 ZC-500Y1 型 SUS-304

Stainless Steel Flexible Joint - SUS-304

伸縮囊 (bellows)	SUS-304
編織網 (wire braid)	SUS-304
套環 (seal ring)	SUS-304
端套 (tube end)	SUS-304 PT 牙
適用溫度	-20°C ~ +400°C
適用流體	水、海水、熱水、空氣、壓縮空氣、油、酸、鹼等化學物質、醫藥



ZC-500YI 不鏽鋼防震軟管

規格	英吋	mm	長度mm	伸縮囊外徑	外徑(含編織網)	內徑	工作壓力(kg/cm²)	壁厚
ZC-500Y1 型	1/2"	15	250	22	23	16	20	0.19
	3/4"	20	250	25	27	21	20	0.19
	1"	25	250	33	34	26	20	0.19
	1-1/4"	32	250	42	43	33	20	0.28
	1-1/2"	40	300	52	53	41	20	0.28
	2"	50	300	62	63	53	20	0.3
	2-1/2"	65	350	78	80	66.5	20	0.35
	3"	80	350	96	98	81	16	0.35
	4"	100	350	120	122	102	16	0.35

白鐵 304 不鏽鋼法蘭片 新牌價表

價目單位：新台幣 / 片

名稱 \ 尺寸	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
10 K A 規格	201	253	352	388	407	491	679	690	813	1240	1655	1969	3104	3340	5107	7267	9545	10856	14809
10 K A 盲規格	211	278	383	468	505	621	885	948	1236	1926	2696	3668	5949	7336	11528	16293	22311	26605	38988
10 K B 普通	168	216	289	315	331	399	530	540	635	1054	1358	1702	2716	2924	4517	6490	8592	9769	13421
10 K B 盲普通	171	235	315	387	419	508	714	766	1005	1613	2292	3167	5204	6418	10198	14546	20079	23945	35332
5 K 規格	158	175	198	264	266	278	391	520	617	837	1154	1647	2497	2724	4383	5284	6970	7499	11472
5 K 盲規格	162	186	215	311	325	393	555	732	985	1393	1988	3191	5073	6384	10310	13023	17183	20102	32753
JIS16 K 規格						488	640	908	1199	1835	2255	2832	4982	5888					
20 K 規格	232	292	401	471	500	509	708	998	1298	2019	2622	3291	5713	6809	11255	16073	21589	25239	34270
20 K 盲規格	250	317	435	531	577	649	929	1314	1849	2871	3894	5608	9735	12799	21136	30901	41874	51340	76352
150# 規格	159	222	288	322	362	556	889	1031	1408	1573	1904	3068	4143	6321	9779	12302	13859	17550	24688
150# 盲規格	173	243	321	375	433	698	1138	1388	1980	2369	3055	5288	7724	11672	18478	24188	30883	40262	61048
150#10K 厚	159	222	288	322	331	465	723	776	1060	1317	1649	2363	3293	4767	7264	9412	10473	12273	16551
150# 盲10K 厚						595	919	1059	1476	1988	2648	4064	6138	8762					
DIN PN16	232	324	360	460	485	651	792	970	1062	1411	1757	2407	3482	4573	7553	9542	12802	15682	21902
DIN PN16-盲板	250	352	390	511	578	786	990	1239	1515	2166	2766	4263	6562	9234	14957	19855	27197	33464	49200
10 K A 規格（牙）	302	353	461	497	516	600	801	804	962										
水道規格7.5K						811	892	1109	1298	1541	1892	2487	4190	4865					
水道規格（牙）7.5K						920		1231	1447										

可焊鐵法蘭牌價表

名稱 \ 尺寸	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5 "	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
JIS 10KA 規格法蘭	80	102	158	207	230	251	348	365	420	638	848	1007	1578	1818	2192	3075	3944	4688	7260
JIS 10KA 規格盲法蘭	87	110	172	231	252	296	438	465	611	969	1341	1859	3014	3692	4927	6972	9136	11415	16712
JIS 10KB 普通法蘭	80	102	158	207	215	235	270	287	324	537	693	868	1258	1491	1942	2791	3541	4215	6500
JIS 10KB 普通盲法蘭	87	110	172	231	235	242	361	388	509	819	1161	1604	2636	3251	4357	6215	8221	10265	15146
JIS 5K 規格法蘭	65	65	80	109	116	143	199	266	320	526	590	846	1263	1377	1872	2259	2888	3450	6200
JIS 5K 規格盲法蘭	81	81	93	125	139	186	266	359	491	691	996	1620	2563	3227	4409	5564	7038	8606	12958
JIS 16K 規格	90	90	165	205	215	230	315	460	600	940	1220	1520	2650	3100	4360	6400	8400	10900	14300
JIS 20K 規格法蘭	98	112	182	224	238	254	348	508	655	1043	1350	1684	2928	3449	4839	7079	9240	12100	15840
JIS 20K 規格盲法蘭	104	125	209	250	278	319	452	651	916	1461	1979	2882	4940	6480	9030	13200	17144	22023	31547
150# 美規正規 A 型	85	98	125	154	196	294	468	535	722	802	976	1564	2340	3663	4733	5869	6417	8284	12100
150# 盲美規正規 A 型	104	111	151	259	227	336	548	673	963	1178	1527	2644	3862	5835	7794	10201	12482	17037	25833
150# 10K 規格厚 B 型	85	98	125	154	182	241	374	401	536	668	829	1190	1618	2421	3128	4220	5500	7230	12100
150# 10K 普通厚盲 B 型	104	111	151	181	209	292	452	518	730	996	1355	2058	3107	4449	5856	8337	11000	14242	19337
2633#DIN PN16 德規	94	131	155	227	260	330	401	520	539	730	878	1245	1791	2326	3823	4131	5715	7556	10855
2633#DIN PN16 德規盲	110	140	171	252	292	382	486	663	750	1118	1381	2165	3333	4674	6387	8446	11553	15155	22162
JIS 10KA 規格車牙法蘭	111	134	196	240	252	284	387	388	454										
JIS 7.5K（水道）						410		560	660	800	940	1230	1800	2440	3070				

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL6041 8/2020
頁　　數： 1　　of　2
日　　期：2020 年 07 月 02 日

志成國際有限公司
新北市中和區建八路151 號

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：
產品名稱：　　標準 304 不鏽鋼法蘭片

我們依照客戶的要求,根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：
測試要求：　　金屬材質分析試驗（ARL3460 分光儀）

測試方法及結果：　--- 詳附頁 ---

收樣日期：　　2020年 06月 19日

測試日期：　　2020年 06月 19日 ~ 2020年 07月 02日

Signed for and on behalf of
SGS Taiwan Ltd.

王世英
主任

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或出解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS

TEST REPORT

Hardline Laboratory

報告號碼： HL6041 8/2020
頁　　數： 2　　of　2

測試方法及結果：

測試參考規範：　CNS10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法

測試使用設備：　ARL 3460 Photoelectric Emission Spectrochemical Analyzer

測試部位 No.1　：　標準 304 不銹鋼法蘭片（TYPE 304）

單位：%

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
平均值	0.08	0.52	0.68	0.026	0.001	7.92	17.99

CNS 8499 Type 304 不銹鋼材質要求值：

單位：%

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
要求值	0.09 以下	1.05 以下	2.04 以下	0.045 以下	0.035 以下	7.85~ 10.65	17.8 ~ 20.20

備註：要求值依據 CNS 8499 要求，已加入 CNS 3158 製品分析許可差。

備註：
1. 依據客戶的要求，僅針對指定部分進行測試。
2. 本報告不得分離，分離使用無效。
3. 本測試係由台灣檢驗科技股份有限公司材料暨工程實驗室-台北進行分析。

- 照片 -



照片 A：測試樣品外觀

---以下空白---

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 閱覽，凡電子文件之格式依 http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或出解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司 | No.127, Wu Kung Road, New Taipei Industrial Park, New Taipei City, Taiwan 新北市新北產業園區五工路127 號
t (886-2) 2299-3279　f (886-2) 2299-2920　www.tw.sgs.com
Member of SGS Group

3/8" (10A)	5KA	75.0	18.0	9.0	55.0	12.0	4	3/8
	10KA	90.0		12.0	65.0	15.0		1/2
1/2" (15A)	5KA	80.0	22.5	9.0	60.0	12.0	4	3/8
	10KA	95.0		12.0	70.0	15.0		1/2
	20K			14.0				
	150LB	89.9	22.4	11.2	60.3	15.9		
	300LB	95.3		14.3	66.7			
	DIN 16	95.0	21.3	14.0	65.0	14.0		
	DIN 25 40		22.0	18.0	65.0	16.0		
3/4" (20A)	5KA	85.0	28.0	10.0	65.0	12.0	4	3/8
	10KA	100.0		14.0	75.0	15.0		1/2
	20K			16.0				
	150LB	98.4	27.7	12.7	69.9	15.9		1/2
	300LB	117.5		15.9	82.6	19.1		5/8
	DIN 16	105.0	26.9	16.0	75.0	14.0		1/2
	DIN25 40		26.9	18.0	75.0	14.0		
1" (25A)	5KA	95.0	34.5	10.0	75.0	12.0	4	3/8
	10KA	125.0		14.0	90.0	19.0		5/8
	20K			16.0				
	150LB	108.0		14.3	79.4	15.9		1/2
	300LB	123.8		17.5	88.9	19.1		5/8
	DIN 16	115.0	33.7	16.0	85.0	14.0		1/2
	DIN25 40		34.4	18.0	85.0	14.0		
1 1/4" (32A)	5KA	115.0	43.5	12.0	90.0	15.0	4	1/2
	10KA	135.0		16.0	100.0	19.0		5/8
	20K			18.0				
	150LB	117.5	43.2	15.9	88.9	15.9		1/2
	300LB	133.4		19.1	98.4	19.1		5/8
	DIN 16	140.0	42.4	16.0	100.0	18.0		5/8
	DIN25 40		43.1	18.0	100.0	18.0		
1 1/2" (40A)	5KA	120.0	50.0	12.0	95.0	15.0	4	1/2
	10KA	140.0		16.0	105.0	19.0		5/8
	20K			18.0				
	150LB	127.0	49.5	17.5	98.4	15.9		1/2
	300LB	155.6		20.7	114.3	22.2		3/4
	DIN 16	150.0	48.3	16.0	110.0	18.0		5/8
	DIN25 40		49.0	18.0	110.0	18.0		
2" (50A)	5KA	130.0	61.5	14.0	105.0	15.0	4	1/2
	10KA	155.0		16.0	120.0	19.0		5/8
	20K			18.0			8	
	150LB	152.4	62.0	19.1	120.7	19.1	4	5/8
	300LB	165.1		22.3	127.0	19.1	8	5/8
	DIN 16	165.0	60.3	18.0	125.0	18.0	4	5/8
	DIN25 40		61.1	20.0	125.0	18.0		
	7.5K	186.0	61.0	16.0	143.0	19.0	4	5/8

2 1/2" (65A)	5KA	155.0	77.5	14.0	130.0	15.0	4	1/2
	10KA	175.0		18.0	140.0	19.0		5/8
	20K			20.0			8	
	150LB	177.8	74.7	22.3	139.7	19.1	4	5/8
	300LB	190.5		25.4	149.2	22.2	8	3/4
	DIN 16	185.0	76.1	18.0	145.0	18.0	4	5/8
	DIN25 40		77.1	18.0	145.0	22.0	8	
	7.5K	193.0	77.1	18.0	155.0	18.0	4	
3" (80A)	5KA	180.0	90.0	14.0	145.0	19.0	4	5/8
	10KA	185.0		18.0	150.0		8	
	20K	200.0		22.0	160.0	23.0		3/4
	150LB	190.5	90.7	23.9	152.4	19.1	4	5/8
	300LB	209.6		28.6	168.3	22.2	8	3/4
	DIN 16	200.0	88.9	20.0	160.0	18.0		5/8
	DIN 10						4	
	DIN 25 40		90.3	24.0	160.0	18.0	8	
	7.5K	211.0	90.0	18.0	168.0	18.0	4	
4" (100A)	5KA	200.0	116.0	16.0	165.0	19.0	8	5/8
	10KA	210.0		18.0	175.0			
	20K	225.0		24.0	185.0	23.0		3/4
	150LB	228.6	116.1	23.9	190.5	19.1		5/8
	300LB	254.0		31.8	200.0	22.2		3/4
	DIN 16	220.0	116	20.0	180.0	18.0		5/8
	DIN 25 40	235.0	115.9	24.0	190.0	22.0		
	7.5K	238.0	115.4	18.0	195.0	18.0	4	5/8
5" (125A)	5KA	235.0	142.0	16.0	200.0	19.0	8	5/8
	10KA	250.0		20.0	210.0	23.0		3/4
	20K	270.0		26.0	225.0	25.0		7/8
	150LB	254.0	143.8	23.9	215.9	22.2		3/4
	300LB	279.4		35.0	235.0			3/4
	DIN 16	250.0	142	22.0	210.0	18.0		
	DIN 25 40	270.0	141.6	26.0	220.0	26.0		5/8
	7.5K	263.0	141.2	19.0	220.0	18.0	6	5/8
6" (150A)	5KA	265.0	167.0	18.0	230.0	19.0	8	5/8
	10KA	280.0		22.0	240.0	23.0		3/4
	20K	305.0		28.0	260.0	25.0	12	7/8
	150LB	279.4	170.7	25.4	241.3	22.2	8	3/4
	300LB	317.5		36.6	269.9	22.2	12	3/4
	DIN 16	285.0	171	22.0	240.0	23.0	8	3/4
	DIN 25 40	300.0	170.5	28.0	250.0	26.0		
	7.5K	290.0	166.7	20.0	247.0	18.0	6	5/8

尺寸	規格	外徑	內徑	厚度	孔中心	孔大	孔數	螺絲
8" (200A)	5KA	320.0	218.0	20.0	280.0	23.0	8	3/4
	10KA	330.0		22.0	290.0	23.0	12	3/4
	20K	350.0		30.0	305.0	25.0		7/8
	150LB	342.9	221.5	28.6	298.5	22.2	8	3/4
	300LB	381.0		41.3	330.2	25.4	12	7/8
	DIN 16	340.0	219.1	24.0	295.0	23.0	12	3/4
	DIN 10						8	
	DIN 25	360.0	221.8	30.0	310.0	26.0	12	
	DIN 40	375.0	221.8	34.0	320.0	30.0		
	7.5K	342.0	218.0	21.0	299.0	18.0	8	5/8
10" (250A)	5KA	385.0	270.0	22.0	345.0	23.0	12	3/4
	10KA	400.0		24.0	355.0	25.0		7/8
	20K	430.0		34.0	380.0	27.0		1
	150LB	406.4	276.4	30.2	362.0	25.4	12	7/8
	300LB	444.5		47.7	387.4	28.6	16	1
	DIN 16	405.0	273.0	26.0	355.0	27.0	12	1
	DIN 10	395.0			350.0	23.0		3/4
	DIN 25	425.0	276.2	32.0	370.0	30.0		
	DIN 40	450.0	276.2	38.0	385.0	33.0		
	7.5K	410.0	269.5	23.0	360.0	21.0	8	3/4
12" (300A)	5KA	430.0	320.0	22.0	390.0	23.0	12	3/4
	10KA	445.0		24.0	400.0	25.0	16	7/8
	20K	480.0		36.0	430.0	27.0	16	1
	150LB	482.6	327.2	31.8	431.8	25.4	12	7/8
	300LB	520.7		50.8	450.9	31.8	16	1 1/8
	DIN 16	460.0	323.9	28.0	410.0	27.0	12	1
	DIN 10	445.0	323.9	26.0	400.0	23.0	12	3/4
	DIN 25	485.0	327.6	34.0	430.0	30.0	16	
	DIN 40	515.0		42.0	450.0	33.0		
	7.5K	464.0	321.0	26.0	414.0	21.0	10	3/4
14" (350A)	5KA	480.0	358.0	24.0	435.0	25.0	12	7/8
	10KA	490.0		26.0	445.0	25.0	16	7/8
	20K	540.0		40.0	480.0	33.0		1 1/8
	150LB	533.4	359.2	35.0	476.3	28.6	12	1
	300LB	584.2		54.0	514.4	31.8	20	1 1/8
	DIN 16	520.0	368.0	30.0	470.0	27.0	16	1
	DIN 10	505.0		26.0	460.0	23.0	16	3/4
	DIN 25	555.0	359.7	38.0	490.0	33.0	16	
	DIN 40	590.0		46.0	510.0	36.0		
	7.5K	530.0	358.1	26.0	472.0	24.0	10	7/8
16" (400A)	5KA	540.0	409.0	24.0	495.0	25.0	16	7/8
	10KA	560.0		28.0	510.0	27.0		1
	20K	605.0		46.0	540.0	33.0		1 1/8
	150LB	596.9	410.5	36.6	539.8	28.6	16	1
	300LB	647.7	410.5	57.2	571.5	34.9	20	1 1/4
	7.5K	582.0	409.0	26.0	524.0	24.0	12	7/8

尺寸	規格	外徑	內徑	厚度	孔中心	孔大	孔數	螺絲
18" (450A)	5KA	605.0	459.0	24.0	555.0	25.0	16	7/8
	10KA	620.0		30.0	565.0	27.0	20	1
	20K	675.0		48.0	605.0	33.0		1 1/8
	150LB	635.0	461.8	39.7	577.9	31.8	16	1 1/8
	300LB	711.2		60.4	628.7	34.9	24	1 1/4
	7.5K	652.0	459.0	28.0	585.0	28.0	12	1
20" (500A)	5KA	655.0	510.0	24.0	605.0	25.0	20	7/8
	10KA	675.0		30.0	620.0	27.0		1
	20K	730.0		50.0	660.0	33.0		1 1/8
	150LB	698.5	513.1	42.9	635.0	31.8		1 1/8
	300LB	774.7		63.5	685.8	34.9	24	1 1/4
	7.5K	706.0	510.0	28.0	639.0	28.0	12	1
22" (550A)	5KA	720.0	561.0	26.0	666.0	27.0	20	1
	10KA	745.0		32.0	680.0	33.0		1 1/8
	20K	795.0		52.0	720.0	39.0		1 1/4
24" (600A)	5KA	770.0	612.0	26.0	715.0	27.0	20	1
	10KA	795.0		32.0	730.0	33.0	24	1 1/8
	20K	845.0		54.0	770.0	39.0		1 1/4
	150LB	812.8	616.0	47.7	749.3	34.9	20	1 1/4
	300LB	914.4		69.9	812.8	41.3	24	1 1/2
	7.5K	810.0	612.0	30.0	743.0	28.0	16	1
26" (650A)	5KA	825.0	664.0	26.0	770.0	27.0	24	1
	10KA	845.0		34.0	780.0	33.0		1 1/8
	20K	945.0		60.0	850.0	48.0		
28" (700A)	5KA	875.0	715.0	26.0	820.0	27.0	24	1
	10KA	905.0		34.0	840.0	33.0		1 1/8
	20K	995.0		64.0	900.0	48.0		
30" (750A)	5KA	945.0	766.0	28.0	880.0	33.0	24	
	10KA	970.0		36.0	900.0			
	20K	1080.0		68.0	970.0	56.0		
32" (500A)	5KA	995.0	817.0	28.0	930.0	33.0	24	
	10KA	1020.0		36.0	950.0		28	
	20K	1140.0		72.0	1030.0	56.0	24	
34" (850A)	5KA	1045.0	868.0	28.0	980.0	33.0	24	
	10KA	1070.0		36.0	1000.0		28	
	20K	1200.0		74.0	1090.0	56.0	24	
36" (900A)	5KA	1095.0	919.0	30.0	1030.0	33.0	24	
	10KA	1120.0		38.0	1050.0		28	
	20K	1250.0		76.0	1140.0	56.0		
40" (1000A)	5KA	1195.0	1021.0	32.0	1130.0	33.0	28	
	10KA	1235.0		40.0	1160.0	39.0		
44" (1100A)	5KA	1305.0	1123.0	32.0	1240.0	33.0	28	
	10KA	1345.0		42.0	1270.0	39.0		
48" (1200A)	5KA	1420.0	1224.0	34.0	1350.0	33.0	32	
	10KA	1465.0		44.0	1380.0	39.0		
54" (1350A)	5KA	1575.0	1377.0	34.0	1505.0	33.0	32	
	10KA	1630.0		48.0	1540.0	45.0	36	
60" (1500A)	5KA	1730.0	1529.0	36.0	1660.0	33.0	36	
	10KA	1795.0		50.0	1700.0	45.0	40	

法蘭 JIS 16K FLANGES

尺寸	內徑	外徑	厚	座後	座徑	中心	孔大	孔數	螺絲
3/8	18	90	12	1	48	65	15	4	1/2
1/2	22.5	95	12	1	52	70	15	4	1/2
3/4	28	100	14	1	58	75	15	4	1/2
1	34.5	125	14	1	70	90	19	4	5/8
1-1/4"	43.5	135	16	2	80	100	19	4	5/8
1-1/2"	50	140	16	2	85	105	19	4	5/8
2	61.5	155	16	2	100	120	19	8	5/8
2-1/2"	77.5	175	18	2	120	140	19	8	5/8
3	90	200	20	2	135	160	22	8	3/4
3-1/2"	103	210	20	2	145	170	22	8	3/4
4	116	225	22	2	160	185	22	8	3/4
5	142	270	22	2	195	225	25	8	7/8
6	167	305	24	2	230	260	25	12	7/8
8	218	350	26	2	275	305	25	12	7/8
10	270	430	28	2	345	380	29	12	1
12	320	480	30	3	395	430	29	16	1
14	358	540	34	3	440	480	32	16	1 1/8
16	409	605	38	3	495	540	35	16	1 1/4
18	459	675	40	3	560	605	35	20	1 1/4
20	510	730	42	3	615	660	35	20	1 1/4
22	561	795	44	3	670	720	38	20	1 3/8
24	612	845	46	3	720	770	38	24	1 3/8

特殊規格法蘭片

項	貨品編碼	品名	規格	單重kgs	mm	
1	DB16Y12	電白法蘭 JIS 16K	2" (車牙)	1.8	16	實價
2	DB16Y12E	電白法蘭 JIS 16K	2-1/2" (車牙)	2.5	18	實價
3	DBPNY11E	電白法蘭 DIN PN16	1-1/2" (車牙)	1.9	16	實價
4	DBPNY12	電白法蘭 DIN PN16	2" (車牙)	2.5	18	實價
5	DBPNY12E	電白法蘭 DIN PN16	2-1/2" (車牙)	3	18	實價
6	DBPNY13	電白法蘭 DIN PN16	3" (車牙)	3.6	20	實價
7	STPNY12	304法蘭DIN PN16	2" (鍛壓) A182 (車牙)	2.5	18	實價
8	STPNY12E	304法蘭DIN PN16	2-1/2" (鍛壓) A182 (車牙)	3.04	18	實價
9	STPNY13	304法蘭DIN PN16	3" (鍛壓) A182 (車牙)	3.84	20	實價
10	ST16Y12	304法蘭JIS 16K	2" (鍛壓) A182 (車牙)(8孔)	1.73	16	實價
11	ST16Y13	304法蘭JIS 16K	3" (鍛壓) A182 (車牙)	3.45	20	實價
12	ST16Y14	304法蘭JIS 16K	4" (鍛壓) A182 (車牙)	4.53	22	實價
13	ST16M2	304法蘭JIS 16K (盲)	2" (鍛壓) A182(盲)(8孔)	2.1	16	實價
14	ST16M2E	304法蘭JIS 16K (盲)	2-1/2" (鍛壓) A182(盲)(8孔)	3.1	18	實價
15	ST16M3	304法蘭JIS 16K (盲)	3" (鍛壓) A182(盲)	4.9	20	實價
16	ST16M4	304法蘭JIS 16K (盲)	4" (鍛壓) A182(盲)	6.35	22	實價
17	ST16M5	304法蘭JIS 16K (盲)	5" (鍛壓) A182(盲)	9.3	22	實價
18	ST16M6	304法蘭JIS 16K (盲)	6" (鍛壓) A182(盲)	12.78	24	實價
19	ST16M8	304法蘭JIS 16K (盲)	8" (鍛壓) A182(盲)	18.62	26	實價



志成國際有限公司
示紳國際有限公司

地址：新北市中和區建八路151號1樓
電話：(02) 2223-6108　傳真：(02) 2221-9370
信箱：benton7@ms22.hinet.net
WWW.ZCINTL.COM.TW