

志成牌 ZC-500ST 型 SUS-304 鍛造法蘭 JIS-10K (A182)

Stainless Steel Flexible Joint - SUS-304 Forged Flange Type

伸縮囊 (bellows)	材質 SUS-304
法蘭 (flange)	材質 SUS-304 鍛造法蘭 A182
限位拉桿 (tie rod)	材質 SUS-304
適用溫度	-20°C ~ +400°C
適用流體	水、海水、熱水、空氣、壓縮空氣、油、酸、鹼等化學物質



ZC-500ST 不銹鋼防震接頭

規格	英吋	mm	長度mm	外徑	內徑	工作壓力(kg/cm ²)	有效面積cm ²	伸縮量mm	伸縮量mm	拉桿(SUS-304)
ZC-500ST	1-1/2"	40	150	62	45	20	23	+10	-20	2
	2"	50	150	82	58	20	37	+10	-20	2
	2-1/2"	65	150	100	77	20	55	+10	-20	2
	3"	80	150	112	89	20	81	+10	-20	2
	4"	100	150	134	107	20	121	+10	-20	2
	5"	125	150	160	132	20	180	+10	-20	2
	6"	150	150	185	158	20	257	+10	-20	3
	8"	200	200	245	216	19	479	+10	-20	3
	10"	250	200	300	273	19	769	+10	-20	4
	12"	300	200	350	324	19	1105	+10	-20	4



Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼：HLA0095/2024
頁數：1 of 4
日期：2024 年 11 月 05 日

志成國際有限公司
新北市中和區建人路 151 號 1 樓

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：
產品名稱：304 不銹鋼防震軟管 (ZC-500)

我們依照客戶的要求根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：

- 測試要求：
1. 耐水壓試驗
 2. 持久性試驗 - 壓縮
 3. 持久性試驗 - 橫向
 4. 金屬材質分析試驗

測試方法及結果：--- 詳附頁 ---

收樣日期：2024 年 10 月 08 日

測試日期：2024 年 10 月 08 日 ~ 2024 年 10 月 30 日



此報告是本公司依照國際標準之通用檢驗程序所簽發，其檢驗可依據本公司網站 <http://www.sgs.com.tw> 之說明書進行。凡電子文件之格式均須符合 <http://www.sgs.com.tw> 之規定。任何有誤之文件，請立即通知本公司。本公司對客戶之產品，僅能依據客戶提供之樣品進行檢驗，且檢驗結果僅供參考，不作為法律責任之依據。本公司對客戶之產品，僅能依據客戶提供之樣品進行檢驗，且檢驗結果僅供參考，不作為法律責任之依據。本公司對客戶之產品，僅能依據客戶提供之樣品進行檢驗，且檢驗結果僅供參考，不作為法律責任之依據。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司
No.127, Wukang Road, (New Taipei Industrial Park) Wuji District, New Taipei City, Taiwan
+886 (02) 2299-3279 +886 (02) 2299-2620

Membered No.151110001



Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼：HLA0095/2024
頁數：2 of 4

測試方法與結果：

1. 耐水壓試驗

- (a). 將測試樣品連接水壓試驗設備。(如照片 C 所示)
- (b). 逐漸施加一水壓於樣品內，直到水壓達 20 kgf/cm²，並保持 1 分鐘。
- (c). 目視檢查樣品，是否發生損壞或滲漏現象，並記錄任何發現。

測試樣品	結果
304 不銹鋼防震軟管 (ZC-500) (#1)	目視檢查樣品，防震軟管膨脹，但無滲漏。

2. 持久性試驗 - 壓縮

- (a). 將樣品固定於試驗平台上。(如照片 E 所示)
- (b). 施加一垂直向下之壓力，直到設備位移至 28 mm 後釋放力量，使其回復至原點，視為一個循環。
- (c). 執行測試 100 次循環或到樣品產生損壞時停止，速率：1 cycle/min。
- (d). 測試後，目視檢查樣品結構是否損壞。
- (e). 加壓盤尺寸：Ø 150 mm

樣品	測試次數	結果
304 不銹鋼防震軟管 (ZC-500) (#2)	100 次	測試後，目視檢查樣品外觀，無可見之損壞現象。

3. 持久性試驗 - 橫向

- (a). 將樣品固定於試驗平台上。(如照片 F 所示)
- (b). 施加一垂直向下之壓力，直到設備位移至 28 mm 後釋放力量，使其回復至原點，視為一個循環。
- (c). 執行測試 100 次循環或到樣品產生損壞時停止，速率：1 cycle/min。
- (d). 測試後，目視檢查樣品結構是否損壞。
- (e). 加壓盤尺寸：Ø 56 mm

樣品	測試次數	結果
304 不銹鋼防震軟管 (ZC-500) (#3)	100 次	測試後，目視檢查樣品外觀，無可見之損壞現象。

此報告是本公司依照國際標準之通用檢驗程序所簽發，其檢驗可依據本公司網站 <http://www.sgs.com.tw> 之說明書進行。凡電子文件之格式均須符合 <http://www.sgs.com.tw> 之規定。任何有誤之文件，請立即通知本公司。本公司對客戶之產品，僅能依據客戶提供之樣品進行檢驗，且檢驗結果僅供參考，不作為法律責任之依據。本公司對客戶之產品，僅能依據客戶提供之樣品進行檢驗，且檢驗結果僅供參考，不作為法律責任之依據。本公司對客戶之產品，僅能依據客戶提供之樣品進行檢驗，且檢驗結果僅供參考，不作為法律責任之依據。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司
No.127, Wukang Road, (New Taipei Industrial Park) Wuji District, New Taipei City, Taiwan
+886 (02) 2299-3279 +886 (02) 2299-2620

Membered No.151110001

SGS

Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼：HLA0095/2024
頁數：3 of 4

4. 金屬材質分析試驗：

測試部位敘述：防震軟管

測試參考規範：CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法

測試使用設備：ARL 3460 Photoelectric Emission Spectrochemical Analyzer

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
結果	0.06	0.69	1.25	0.020	<0.001	7.86	18.44
★規範值	0.09	1.05	2.04	0.045	0.035	7.85	17.80
(CNS 8499 TYPE 304)	以下	以下	以下	以下	以下	~10.65	~20.20

★規範值依據 CNS 8499 要求，已加入 CNS 3158 製品分析許可差。

備註：1. 金屬材質分析測試係由台灣檢驗科技股份有限公司材料工程實驗室-台北進行分析。
2. 本報告不得分離，分離使用無效。

- 照片 -



照片 A: 測試樣品外觀 #1



照片 B: 測試樣品外觀 #2, #3

SGS

Hardline Laboratory

TEST REPORT

報告號碼：HLA0095/2024
頁數：4 of 4



照片 C: 測試架設 (耐水壓測試)



照片 D: 測試中水壓表顯示



照片 E: 測試架設 (耐久性試驗 - 壓縮)



照片 F: 測試架設 (耐久性試驗 - 橫向)



照片 G: 金屬材質分析測試樣品 (由樣品#1 取下)

---以下空白---

此報告係本公司依照國際標準之通用檢驗程序所發出，其檢驗可依據本公司之檢驗方法，凡電子文件之格式或內容與紙本文件不一致時，以紙本文件為準。本公司對於客戶負責，此文件不得被用於其他用途，未經本公司事先書面許可，不得將此文件之內容或內容之全部或局部，以任何形式複製、修改、再行分發或公開。本公司對於客戶負責，此文件不得被用於其他用途，未經本公司事先書面許可，不得將此文件之內容或內容之全部或局部，以任何形式複製、修改、再行分發或公開。本公司對於客戶負責，此文件不得被用於其他用途，未經本公司事先書面許可，不得將此文件之內容或內容之全部或局部，以任何形式複製、修改、再行分發或公開。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司
No.127, WuKang Road, (New Taipei Industrial Park) WuKang District, New Taipei City, Taiwan

Member No.11111111

此報告係本公司依照國際標準之通用檢驗程序所發出，其檢驗可依據本公司之檢驗方法，凡電子文件之格式或內容與紙本文件不一致時，以紙本文件為準。本公司對於客戶負責，此文件不得被用於其他用途，未經本公司事先書面許可，不得將此文件之內容或內容之全部或局部，以任何形式複製、修改、再行分發或公開。本公司對於客戶負責，此文件不得被用於其他用途，未經本公司事先書面許可，不得將此文件之內容或內容之全部或局部，以任何形式複製、修改、再行分發或公開。本公司對於客戶負責，此文件不得被用於其他用途，未經本公司事先書面許可，不得將此文件之內容或內容之全部或局部，以任何形式複製、修改、再行分發或公開。

SGS Taiwan Ltd. 台灣檢驗科技股份有限公司
No.127, WuKang Road, (New Taipei Industrial Park) WuKang District, New Taipei City, Taiwan

Member No.11111111